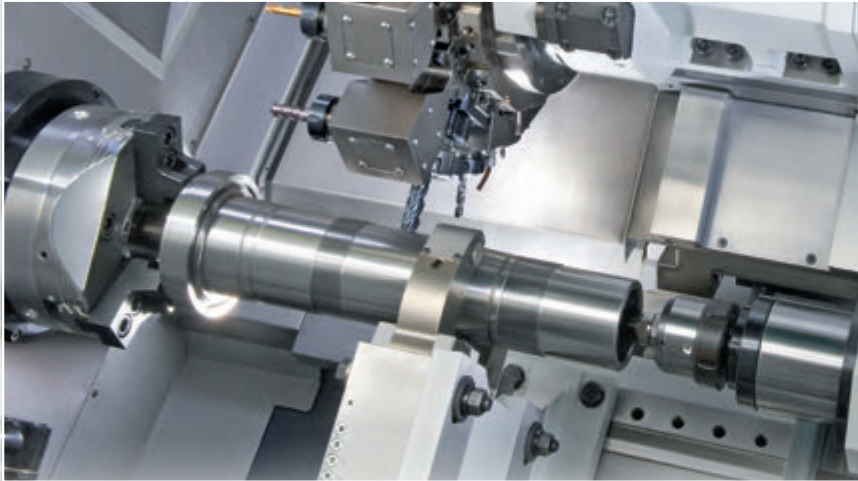
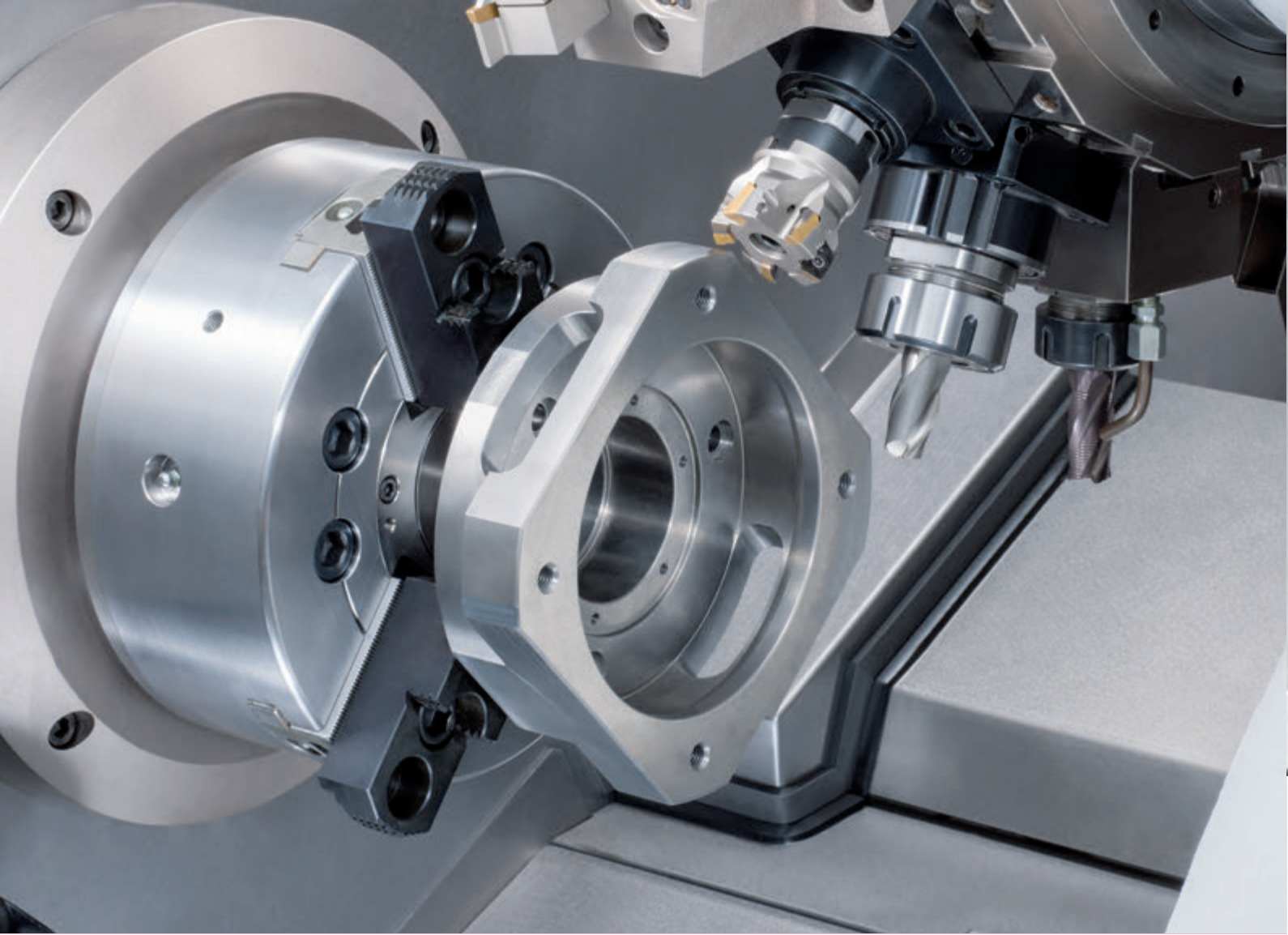


B750 | B1250



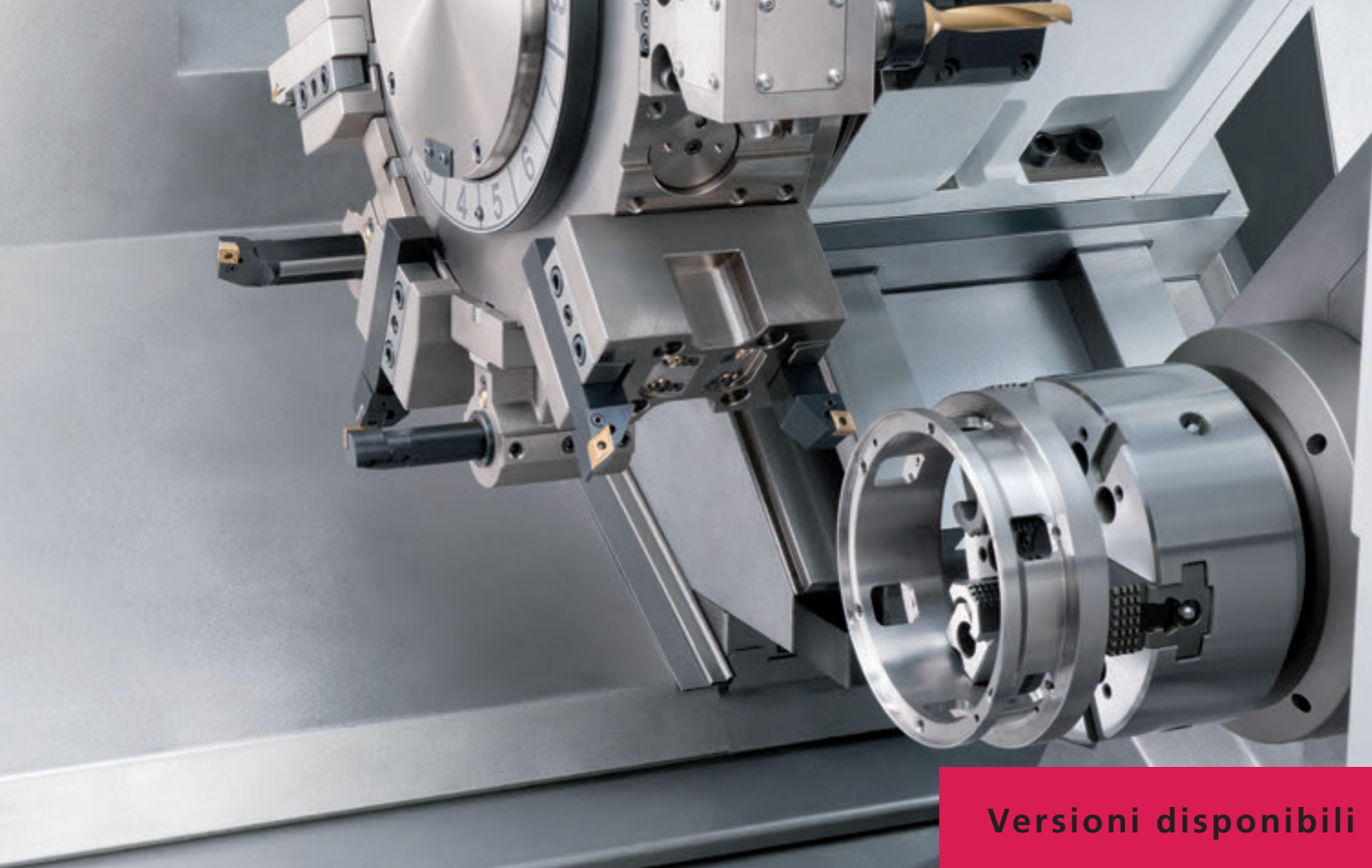


Tecnologia all'avanguardia: produttività insuperabile.

B750



 **Biglia**



Versioni disponibili

B750 / B1250

- Macchina base con contropunta automatica a CN

B750M / B1250M

- Torretta a 12/16 posizioni motorizzate
- Asse C
- Contropunta automatica a CN

B750SM / B1250SM

- Torretta a 12/16 posizioni motorizzate
- Asse C mandrino principale
- Contromandrino con asse C

B750Y / B1250Y

- Torretta a 12/16 posizioni motorizzate
- Asse C
- Asse Y
- Contropunta automatica a CN

B750YS / B1250YS

- Torretta a 12/16 posizioni motorizzate
- Asse C mandrino principale
- Asse Y
- Contromandrino con asse C

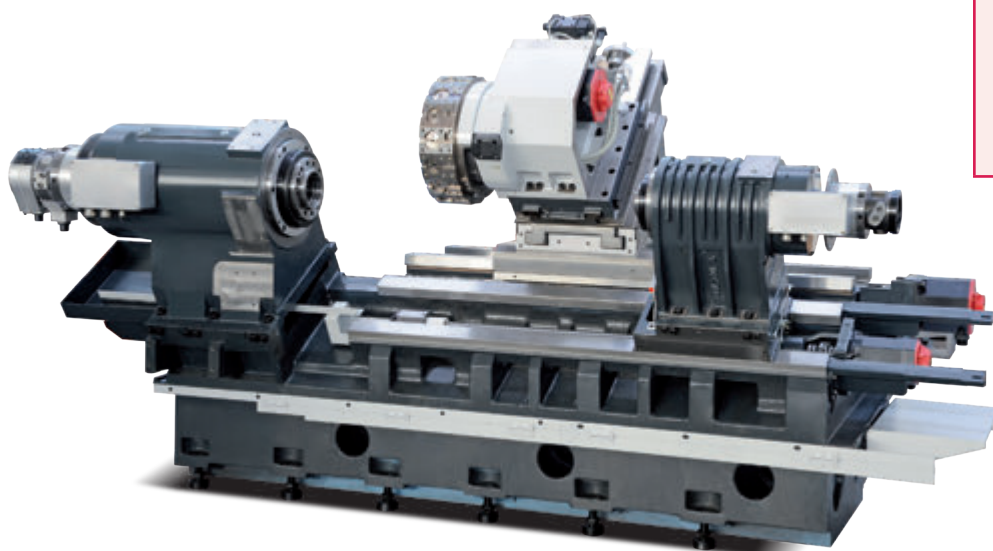
La nuova serie B750/B1250 costituisce lo "stato dell'arte" dei centri di tornitura polifunzionali. Il cuore di questa serie di torni è rappresentato dalla nuova torretta con motore integrato e trasmissione diretta agli utensili motorizzati. Disponibile in due modelli con lunghezza di 750 e 1250 e 10 versioni, la gamma B750/B1250 offre un ampio ventaglio di possibilità produttive: dalla tornitura universale alla lavorazione completa di pezzi complessi grazie alla contropunta automatica CN, il contromandrino, gli utensili motorizzati, l'asse C e l'asse Y.

Maggiore precisione

ottenuta mediante la struttura termo simmetrica e la stabilizzazione delle fonti di calore (mandrini, torretta e olio idraulico).

Maggiore produttività

grazie al massiccio basamento in ghisa con guide prismatiche su tutti gli assi caratterizzato da elevata stabilità e assorbimento ottimale delle vibrazioni, alla robusta torretta BIGLIA con ridotti tempi di indexaggio (0,3 sec.) e alla notevole capacità di asportazione in tornitura e fresatura dei nuovi motori potenziati.



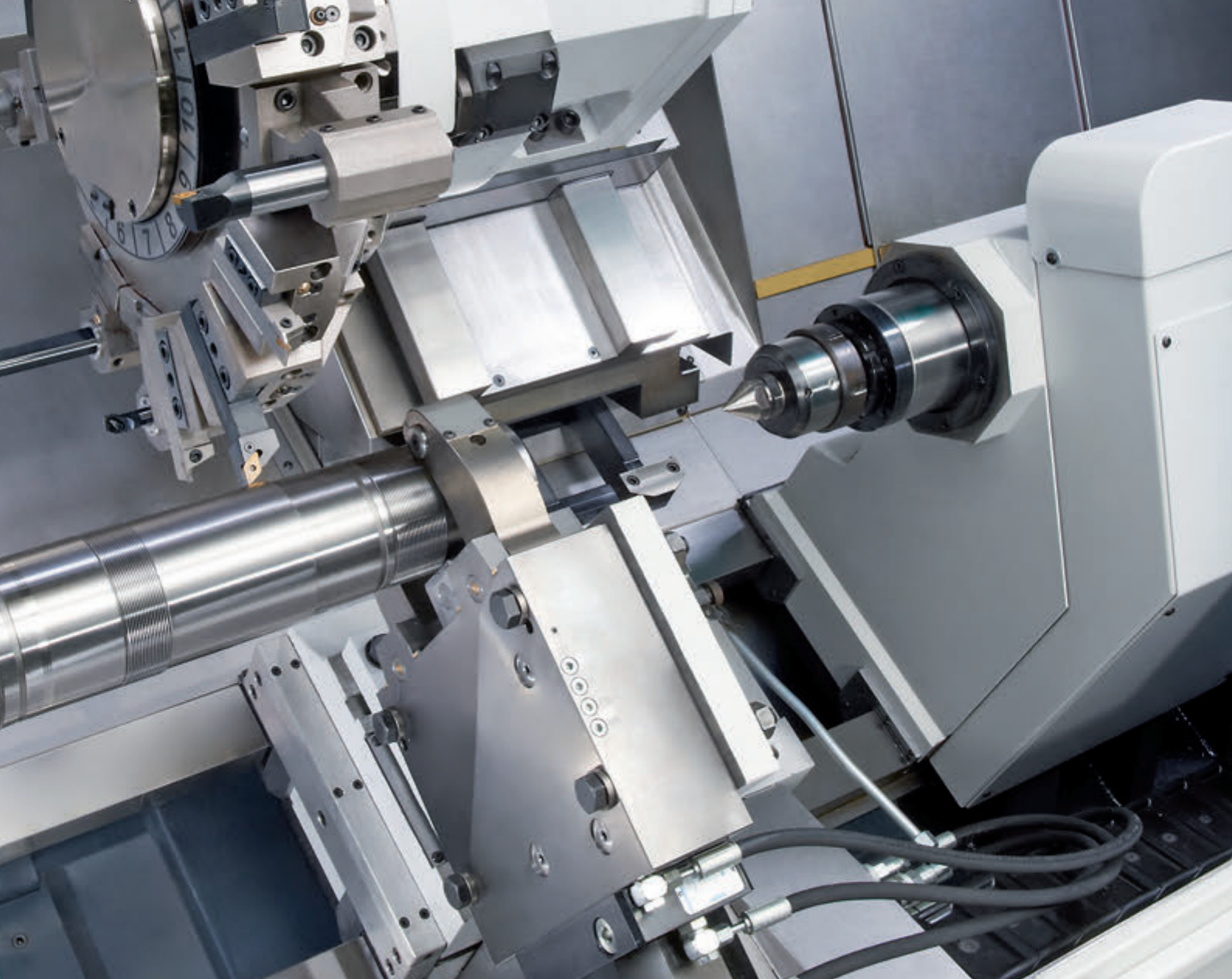


Ampia configurabilità e grande capacità di asportazione.

B1250



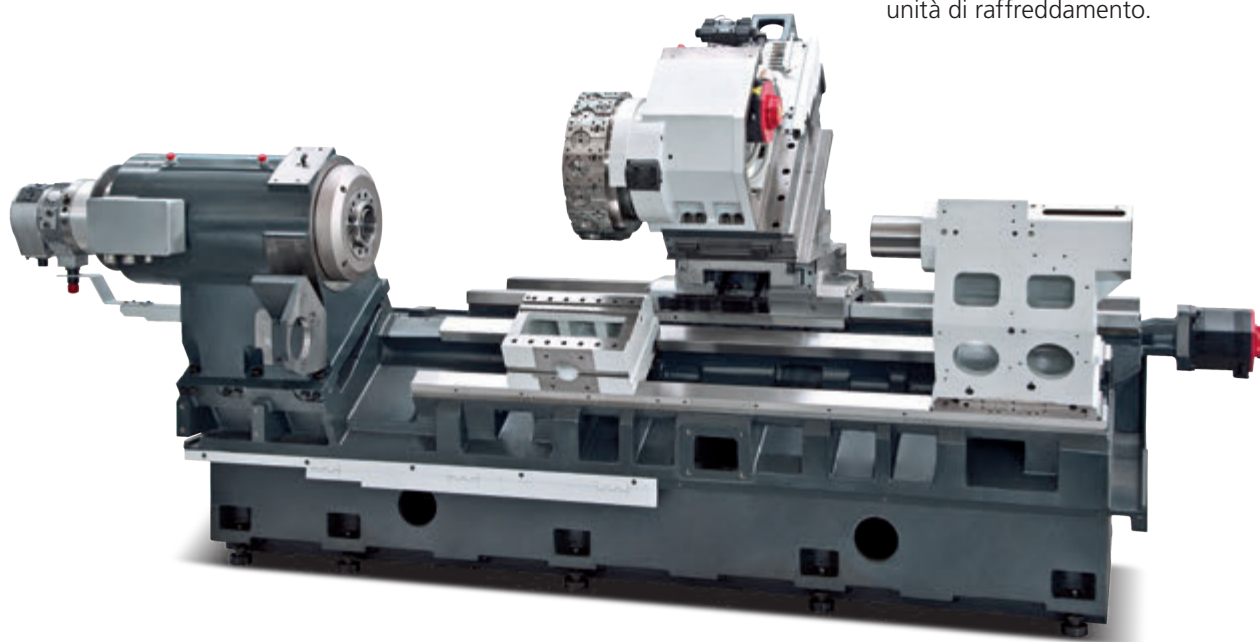
 **Biglia**



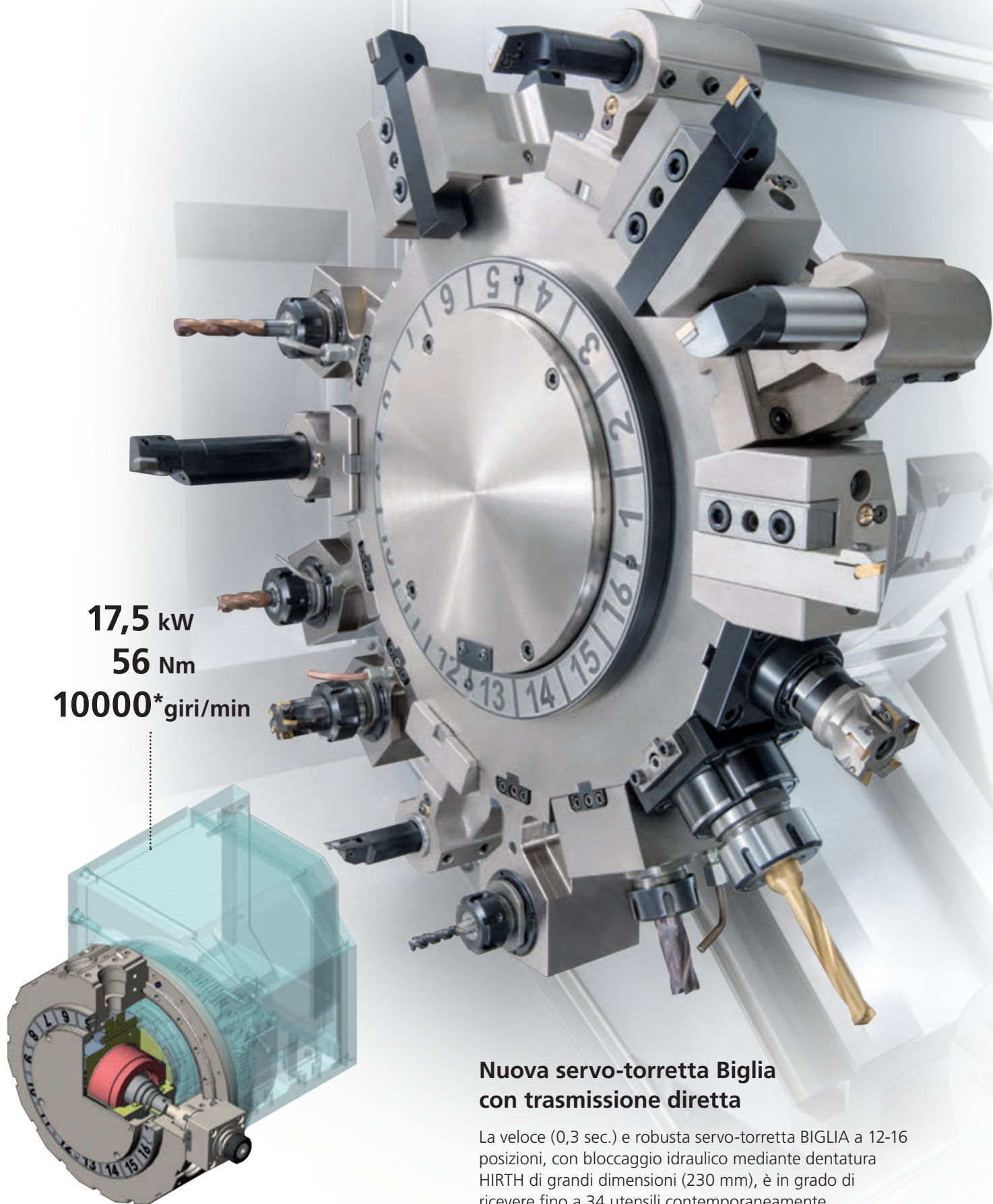
Il modello B1250 ha in comune con il B750 la torretta ed i carri X/Y. La versione B1250, pensata per la lavorazione di alberi, è caratterizzata da 1310 mm di corsa longitudinale, da una robusta contropunta programmabile con canotto idraulico diametro 115 mm e dalla possibilità di montare una lunetta automatica "a seguire" con movimento indipendente azionato da un motore asse.

Stabilità termica

Al fine di minimizzare le variazioni di temperatura e mantenere la precisione, la temperatura delle principali fonti di calore viene mantenuta costante mediante una unità di raffreddamento.



Torretta con motore integrato.



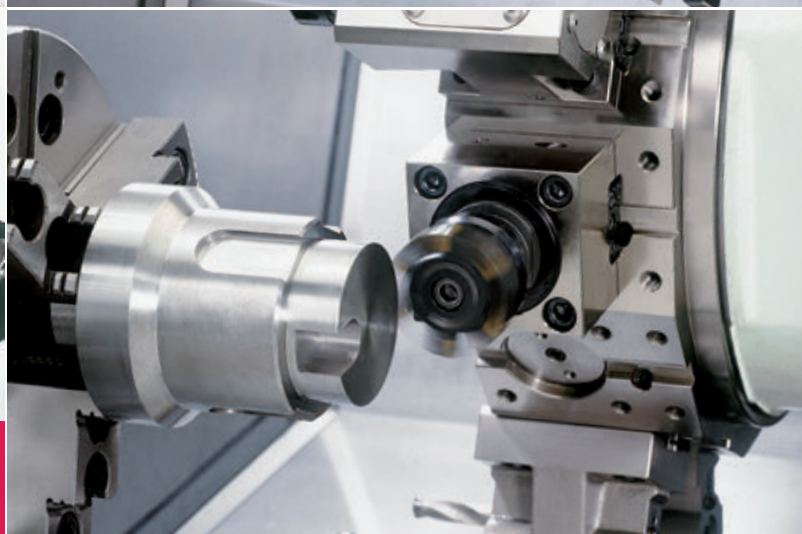
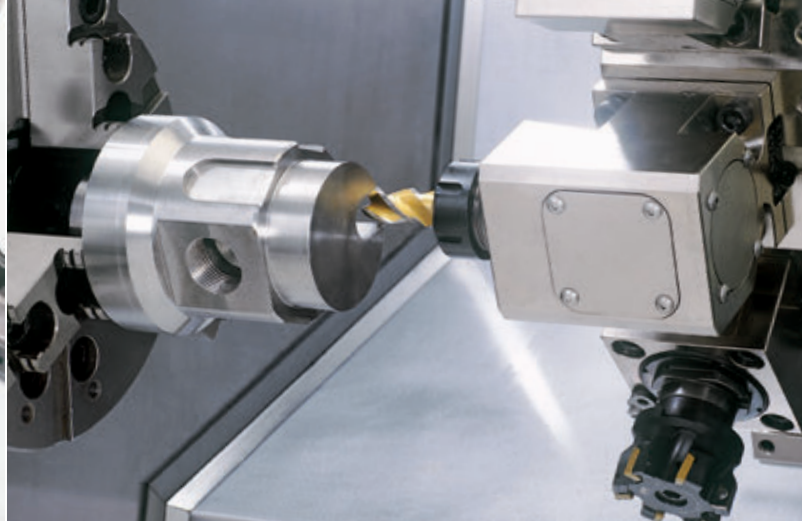
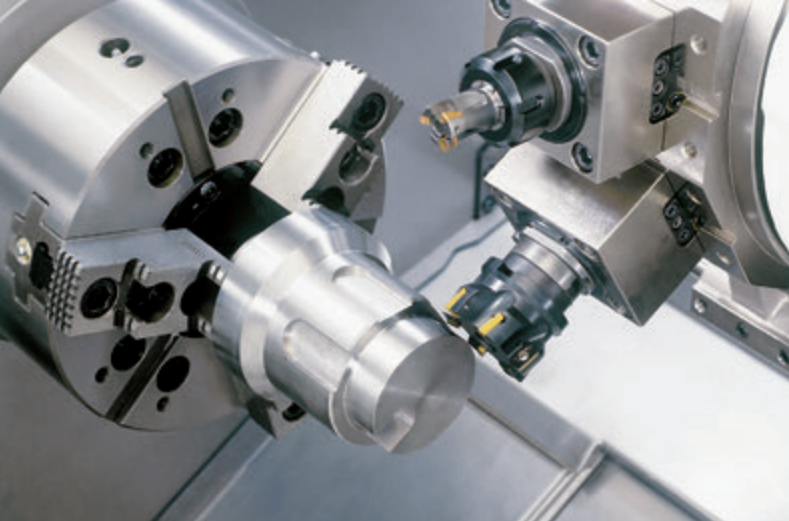
17,5 kW
56 Nm
10000* giri/min

Nuova servo-torretta Biglia con trasmissione diretta

La veloce (0,3 sec.) e robusta servo-torretta BIGLIA a 12-16 posizioni, con bloccaggio idraulico mediante dentatura HIRTH di grandi dimensioni (230 mm), è in grado di ricevere fino a 34 utensili contemporaneamente. La principale novità è costituita dalla trasmissione tramite la quale il moto di rotazione viene trasmesso direttamente dal motore integrato al portautensile rotante.



* Velocità max. limitata a 6000 giri/min per limitazione portautensili rotanti.



Utensili motorizzati

Il cuore di questa nuova torretta è il potente motore integrato nel disco portautensili (10-17,5 kW, max. 10000* giri/min) raffreddato e stabilizzato termicamente che aziona gli utensili motorizzati.

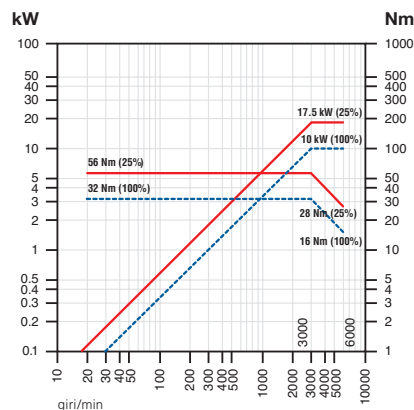
La catena cinematica è stata eliminata e la trasmissione del moto avviene con accoppiamento diretto tra il motore integrato ed il portautensile.

I principali vantaggi di questa soluzione sono:

- MINIMIZZAZIONE VIBRAZIONI
- ELIMINAZIONE DELLE PERDITE DI POTENZA E DEI GIOCHI DOVUTI ALLA TRASMISSIONE MECCANICA
- RIDUZIONE DELLA GENERAZIONE DI CALORE

Il tutto si traduce in migliore finitura superficiale, aumentata rigidità e capacità di asportazione, maggiore silenziosità.

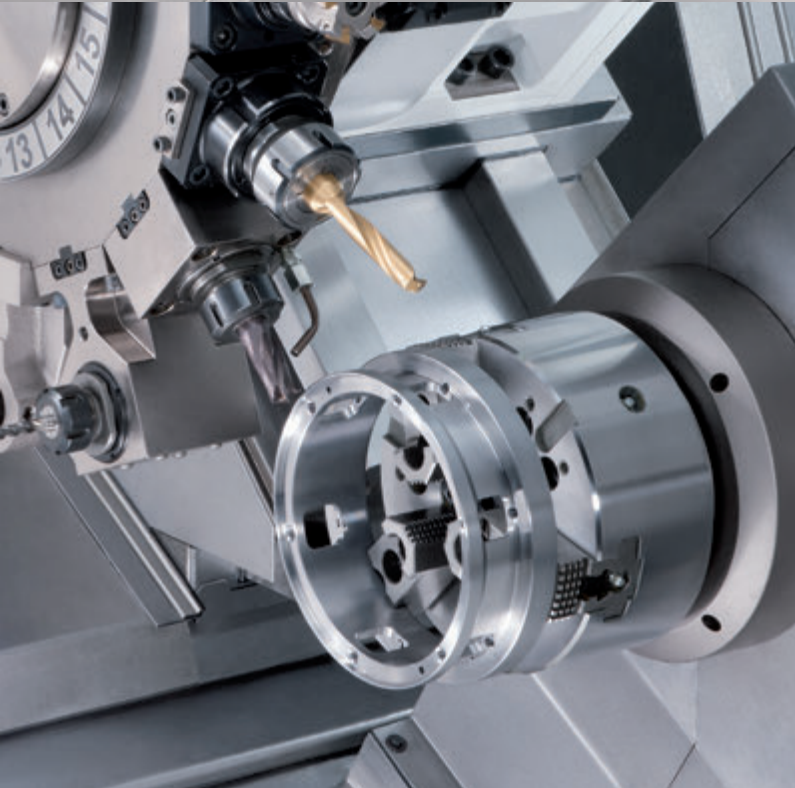
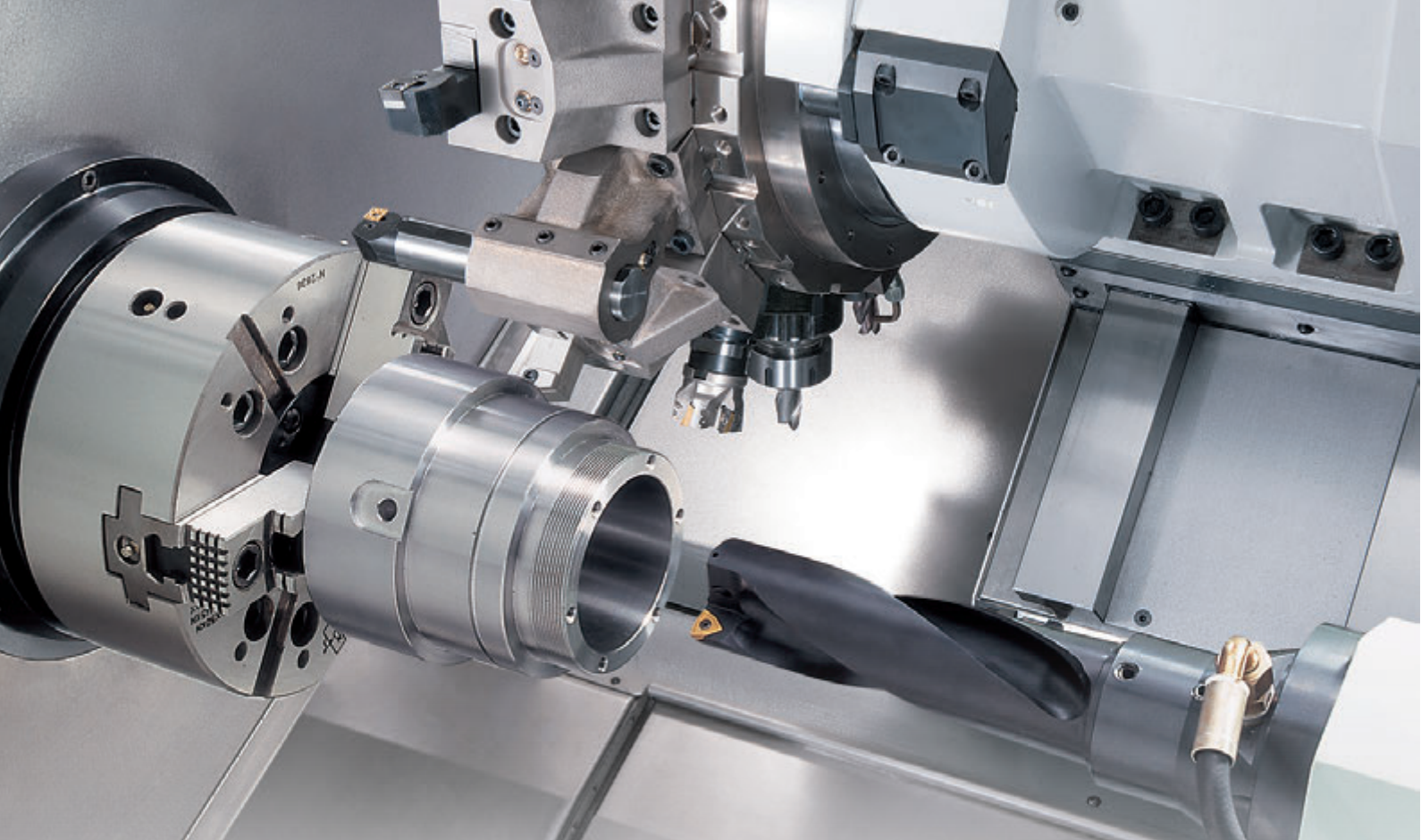
Utensili motorizzati



Capacità di lavorazione - Materiale C40 (versioni M-SM-Y-YS)

| LAVORAZIONE CON UTENSILI MOTORIZZATI | | | | | |
|--------------------------------------|----------------------|------|------------------------------|----------------------|--------|
| FRESATURA | | | FORATURA | | |
| Diametro fresa a spianare | mm | 40 | Diametro punta ad inserti | mm | 30 |
| Numero inserti a 45° | N° | 4 | Giri mandrino | giri/min | 800 |
| Giri mandrino | giri/min | 1600 | Velocità di taglio | m/min | 85 |
| Profondità di passata assiale | mm | 3 | Avanzamento | mm/min | 120 |
| Profondità di passata radiale | mm | 32 | Avanzamento | mm/giro | 0,1 |
| Velocità di taglio | m/min | 200 | Volume di truciolo asportato | cm ³ /min | 56,5 |
| Avanzamento | mm/min | 765 | MASCHIATURA | | |
| Volume di truciolo asportato | cm ³ /min | 73 | Maschio | mm | 20x1,5 |

* Velocità max. limitata a 6000 giri/min per limitazione portautensili rotanti.



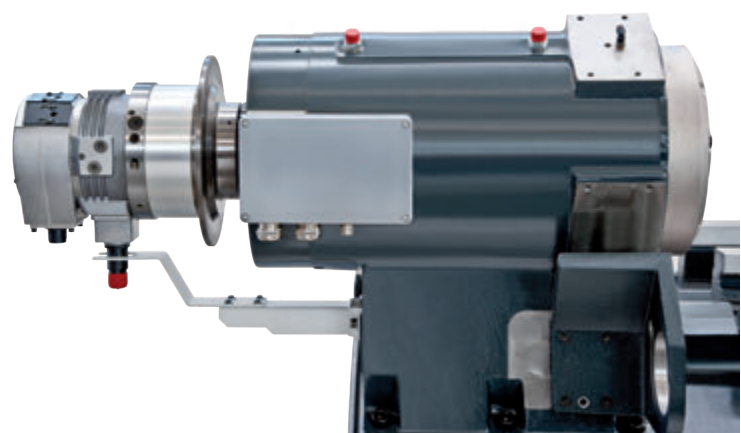
Mandrini

I mandrini della serie B750/1250 (tutti elettromandrini raffreddati a liquido ad eccezione del B1250 in equipaggiamento standard), disponibili con passaggi barra da 70 mm fino a 102 mm, sono azionati da motori ad altissime prestazioni con potenze da 22 kW a 38 kW e coppia da 286 Nm a 1014 Nm disponibili ad un basso numero di giri. Essi sono realizzati con una combinazione di cuscinetti a rulli cilindrici e sfere e consentono notevoli asportazioni così come l'ottenimento di elevati valori di finitura superficiale e rotondità.

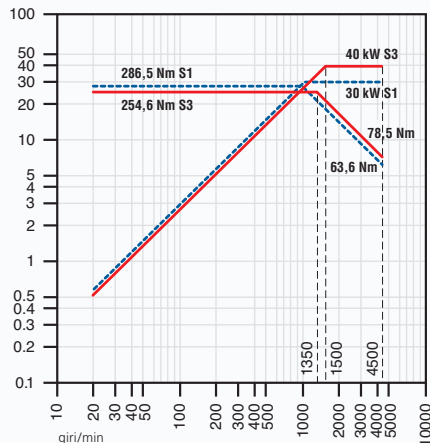
TAGLIE DISPONIBILI

| Elettromandrini | Foro (mm) | giri/min* | kW* | Nm* |
|-----------------|-----------|-----------|-----|------|
| ASA 6" | 71 | 4500 | 40 | 286 |
| ASA 8" | 82 | 3200 | 22 | 700 |
| ASA 8" | 95/102,5 | 3000 | 38 | 1014 |
| Mandrini | Foro (mm) | giri/min* | kW* | Nm* |
| ASA 8" | 102,5 | 2800 | 30 | 772 |

* Prestazioni max.

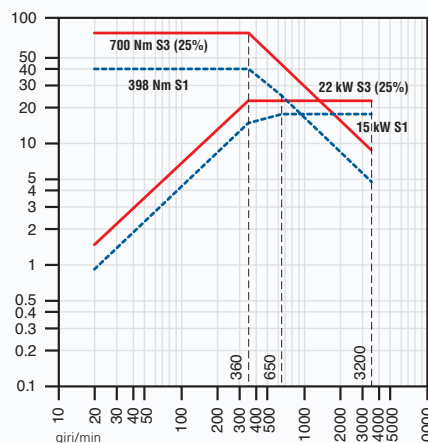


kW Elettromandrino ASA 6" - Ø 67



B750

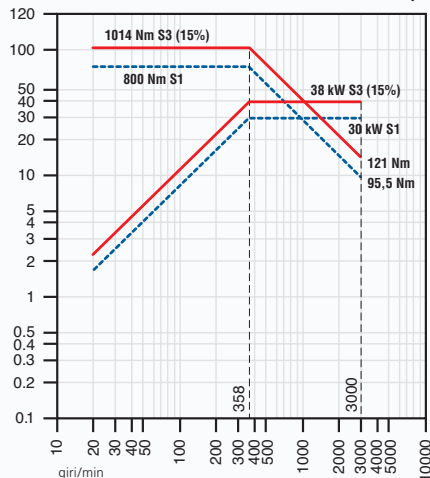
kW Elettromandrino ASA 8" - Ø 82



B750-B1250

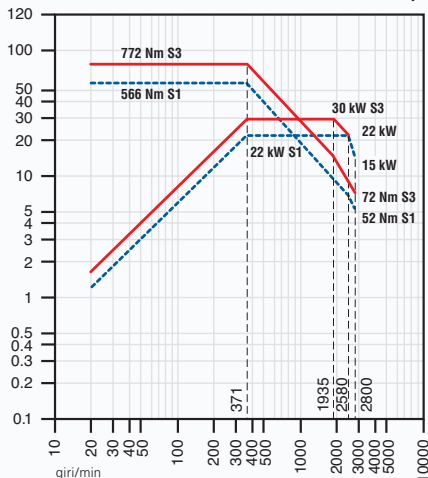
M A N D R I N I P R I N C I P A L I

kW Elettromandrino ASA 8" - Ø 95-102,5



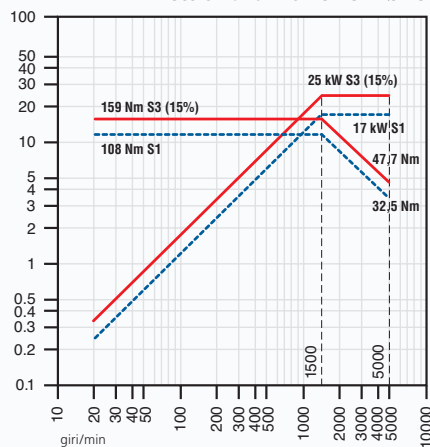
B750-B1250

kW Mandrino ASA 8" - Ø 102,5



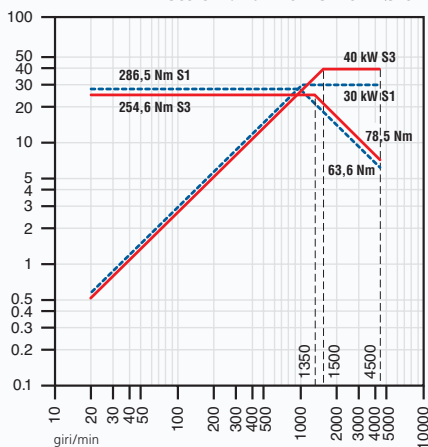
B1250

kW Elettromandrino ASA 5" - Ø 45



B750

kW Elettromandrino ASA 6" - Ø 67



B750-B1250

C O N T R O M A N D R I N I

Ampia dotazione di allestimenti e accessori.

Allestimento standard

- Basamento monolitico in ghisa stabilizzata
- Torretta servo azionata a 12/16 posizioni
- Dotazione completa di portautensili
- Sistema di raffreddamento
- Trasportatore trucioli
- Lampada stato macchina
- Impianto refrigerante media pressione con filtro
- Armadio elettrico climatizzato

Opzioni principali

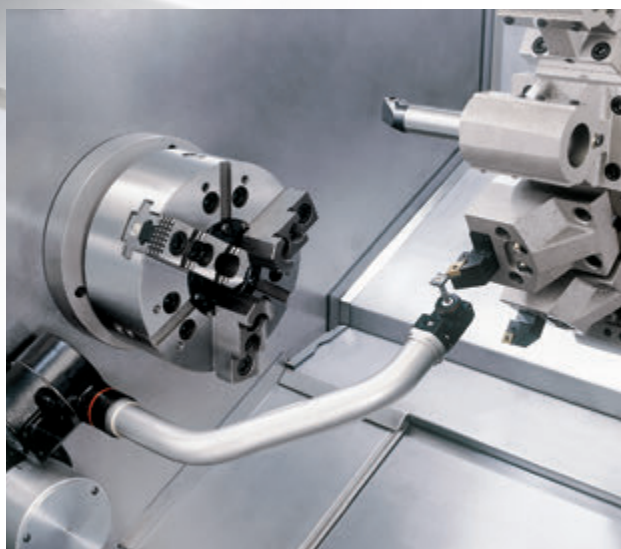
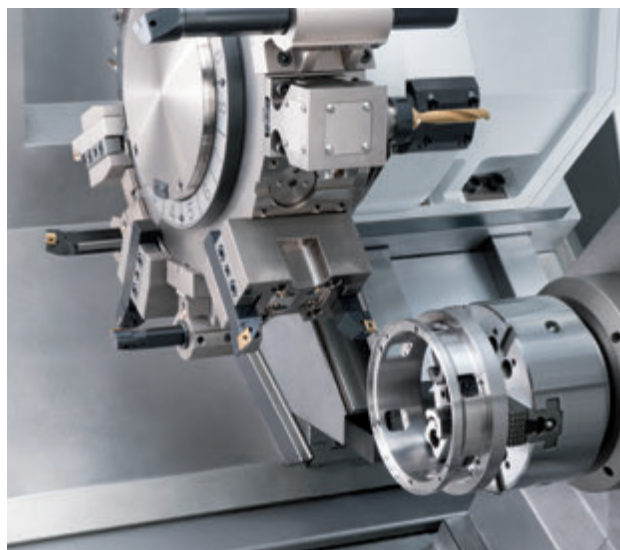
- Azzeratore utensili
- Refrigerante ad alta pressione
- Contropunta girevole
- Filtro refrigerante
- Kit per lavorazione da barra
- Nastro convogliatore pezzi finiti
- Disoleatore
- Aspiratore fumi
- Monitoraggio sforzo utensili SBS
- Porta automatica



Contromandrino

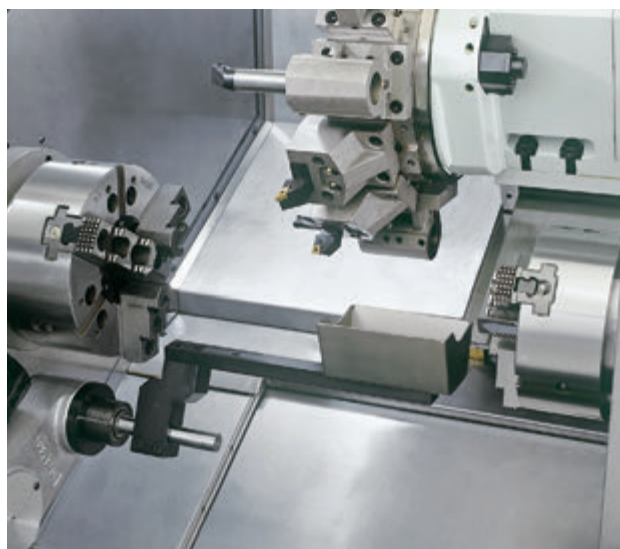
Il contromandrino effettua il trasferimento del pezzo e la lavorazione della seconda faccia in automatico.

È dotato di controllo di spinta dell'asse B e espulsore pneumatico con verifica presenza pezzo (opzione in abbinamento al kit per lavorazione da barra) che consentono di lavorare in massima sicurezza.



Azzeratore utensili (opzionale)

Questo dispositivo facilita l'azzeramento degli utensili. Toccando il sensore con la punta dell'utensile, il valore della correzione viene memorizzato automaticamente nella tabella dei correttori, rendendo rapido e sicuro l'attrezzaggio.



Kit lavorazione da barra (opzionale)

È composto dallo scaricatore automatico che consente lo scarico del pezzo finito e, nelle versioni con contromandrino, dall'espulsore pneumatico con lavaggio per la pulizia dell'attrezzo di presa.

Ampia dotazione di allestimenti e accessori.



Contropunta con canotto idraulico (B1250).

Contropunta programmabile (standard su versione base, M ed Y)

La contropunta di entrambi i modelli scorre su guide prismatiche ed il posizionamento è automatico. Sul B750 è azionata da un gruppo motore-vite (asse B): questa soluzione aumenta la flessibilità operativa in quanto sia posizione che spinta sono facilmente impostabili dal CN. Può essere utilizzata anche come asse di lavoro per eseguire una foratura in contemporanea alla tornitura (opzionale). La contropunta del B1250 è invece posizionata dal carro Z della torretta: essa è provvista di un canotto idraulico diametro 115 mm con corsa di 150 mm. Per entrambi i modelli è disponibile come opzionale una contropunta girevole in cartuccia integrata.



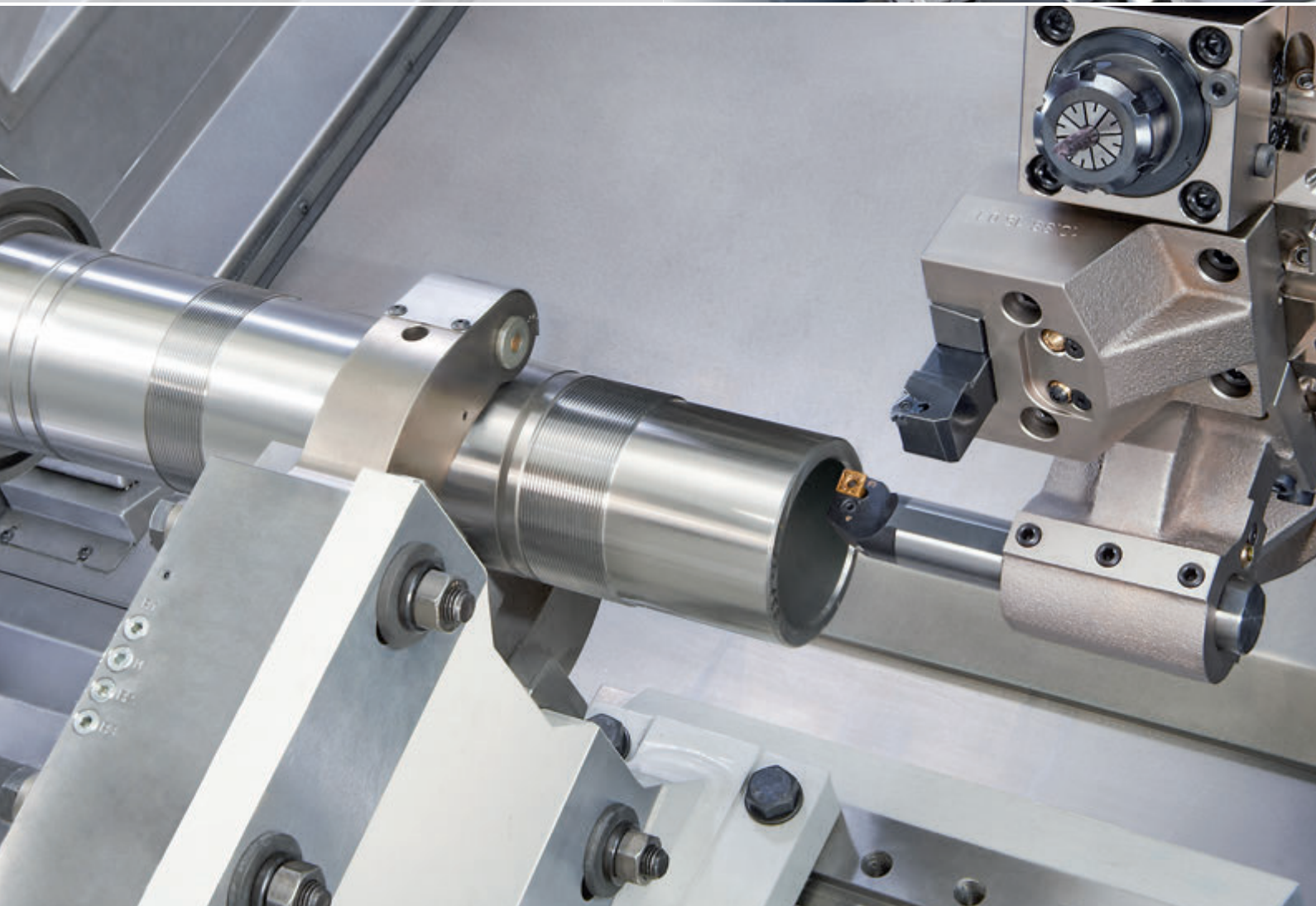
Controllo della spinta contropunta da programma.



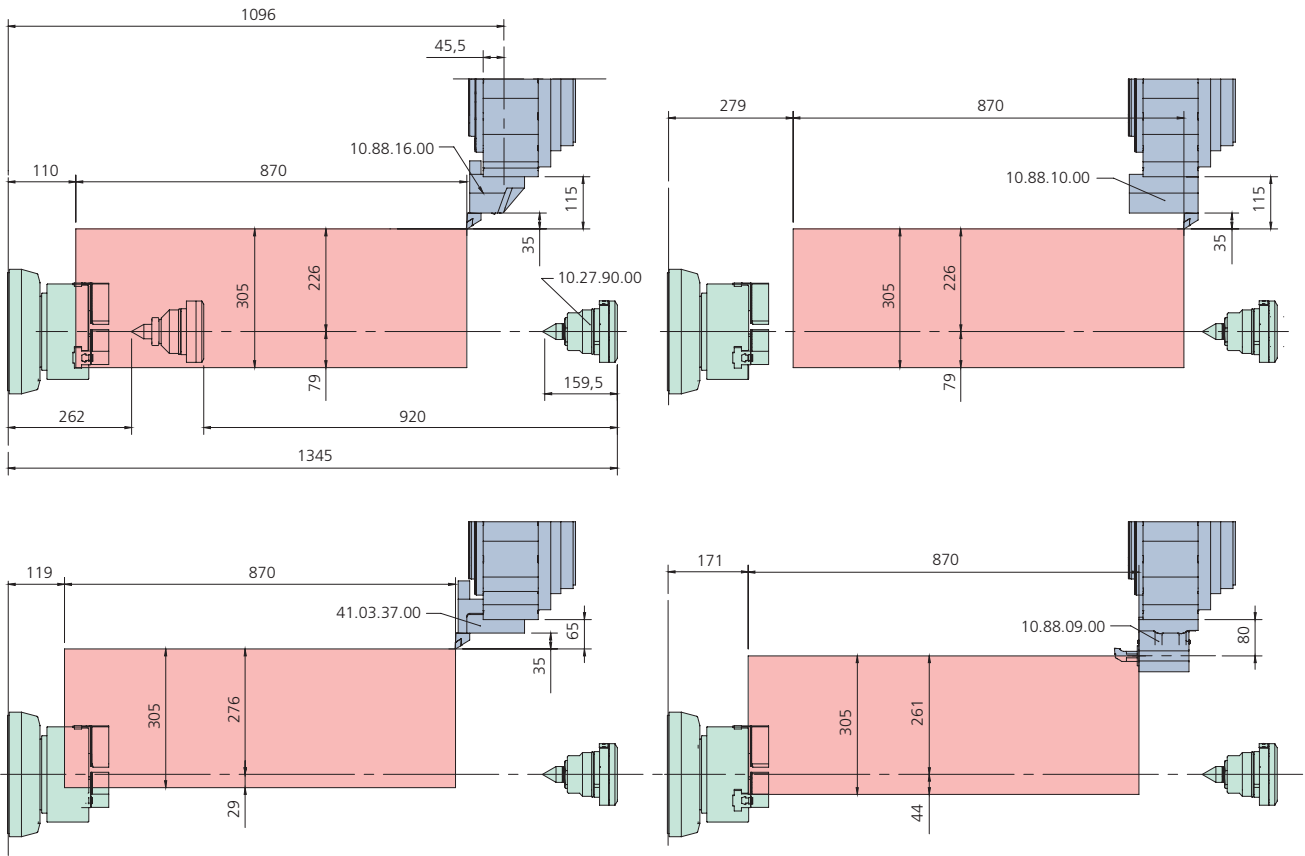
Contropunta "asse B" standard su B750, opzionale su B1250.

Lunetta automatica (opzionale solo su B1250)

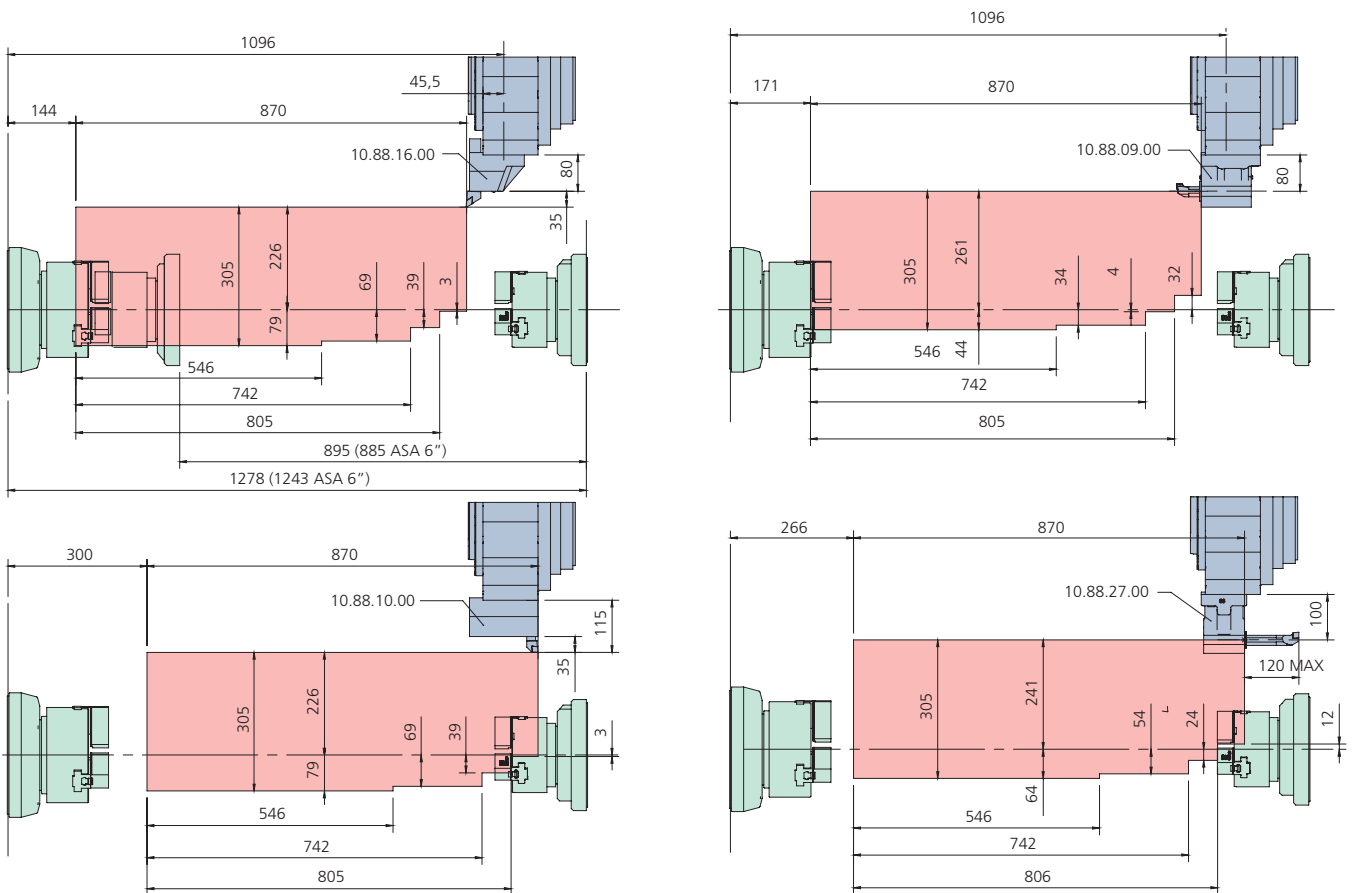
La lunetta autocentrante automatica nella versione a seguire è azionata da un motore asse; il movimento può essere sincronizzato o indipendente rispetto all'asse Z. È in grado di sostenere alberi fino a 235 mm. Il posizionamento così come l'apertura e la chiusura dei bracci sono programmabili.



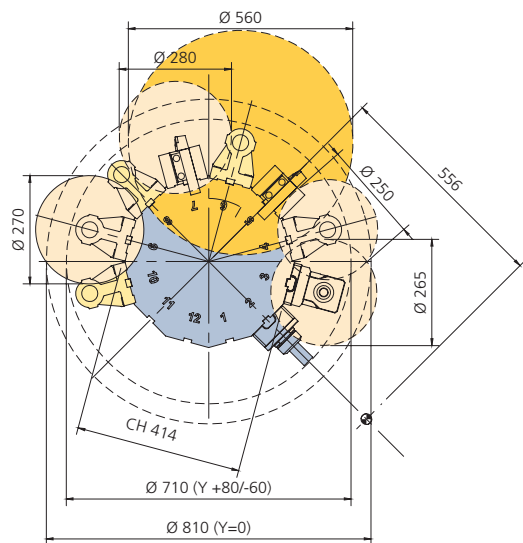
CAMPO DI TORNITURA CON CONTROPUNTA B750 - Torretta 16 posizioni



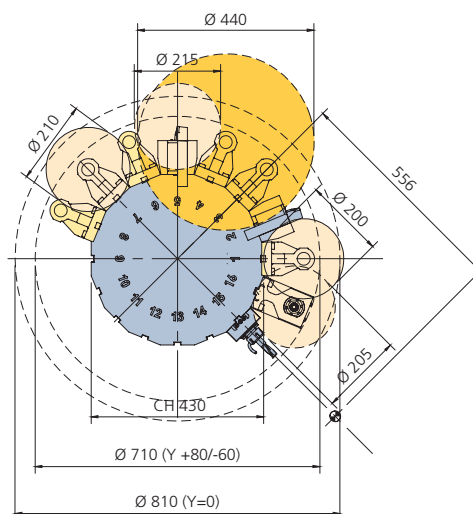
CAMPO DI TORNITURA CON CONTROTESTA B750 - Torretta 16 posizioni



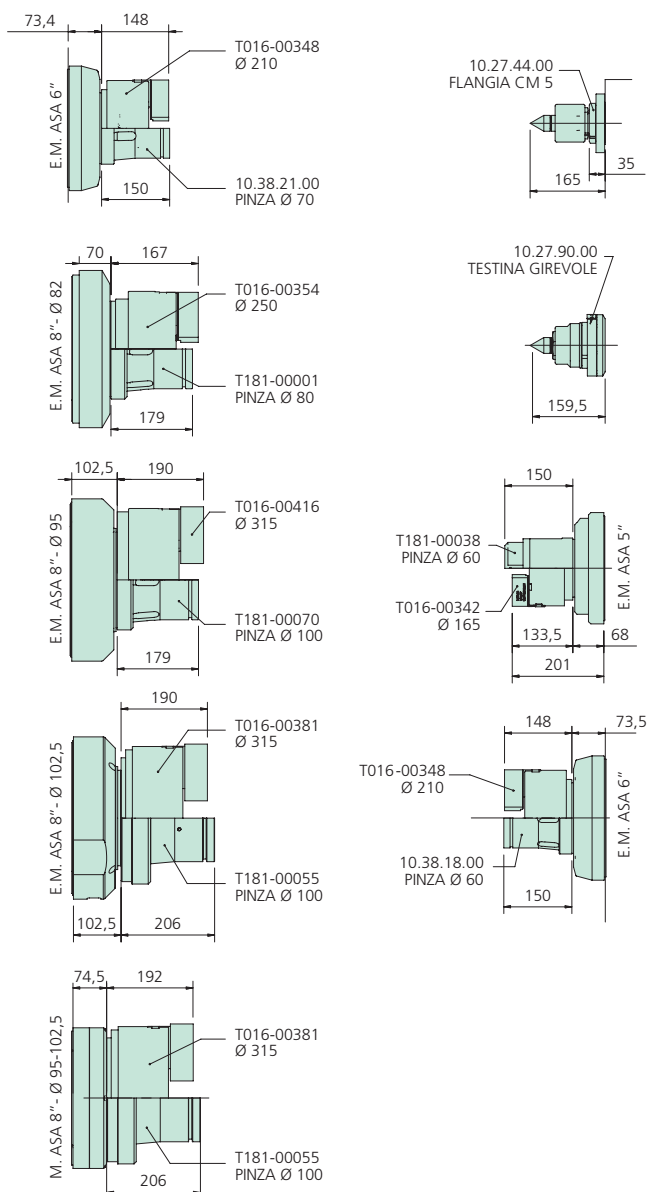
TORRETTA 12 POSIZIONI B750 - B1250



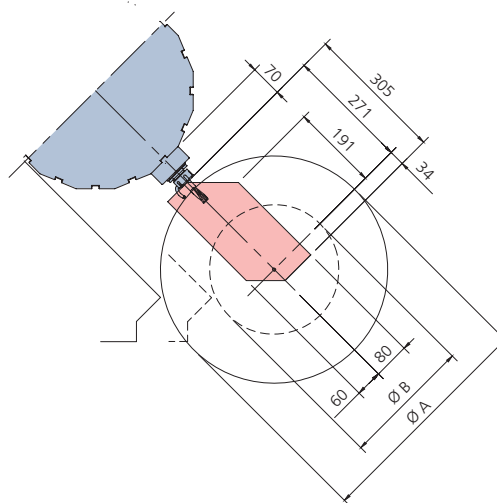
TORRETTA 16 POSIZIONI B750 - B1250



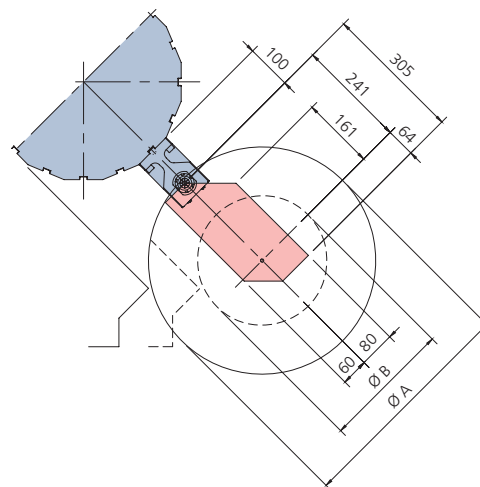
INGOMBRO PARTE ANTERIORE MANDRINO B750 - B1250



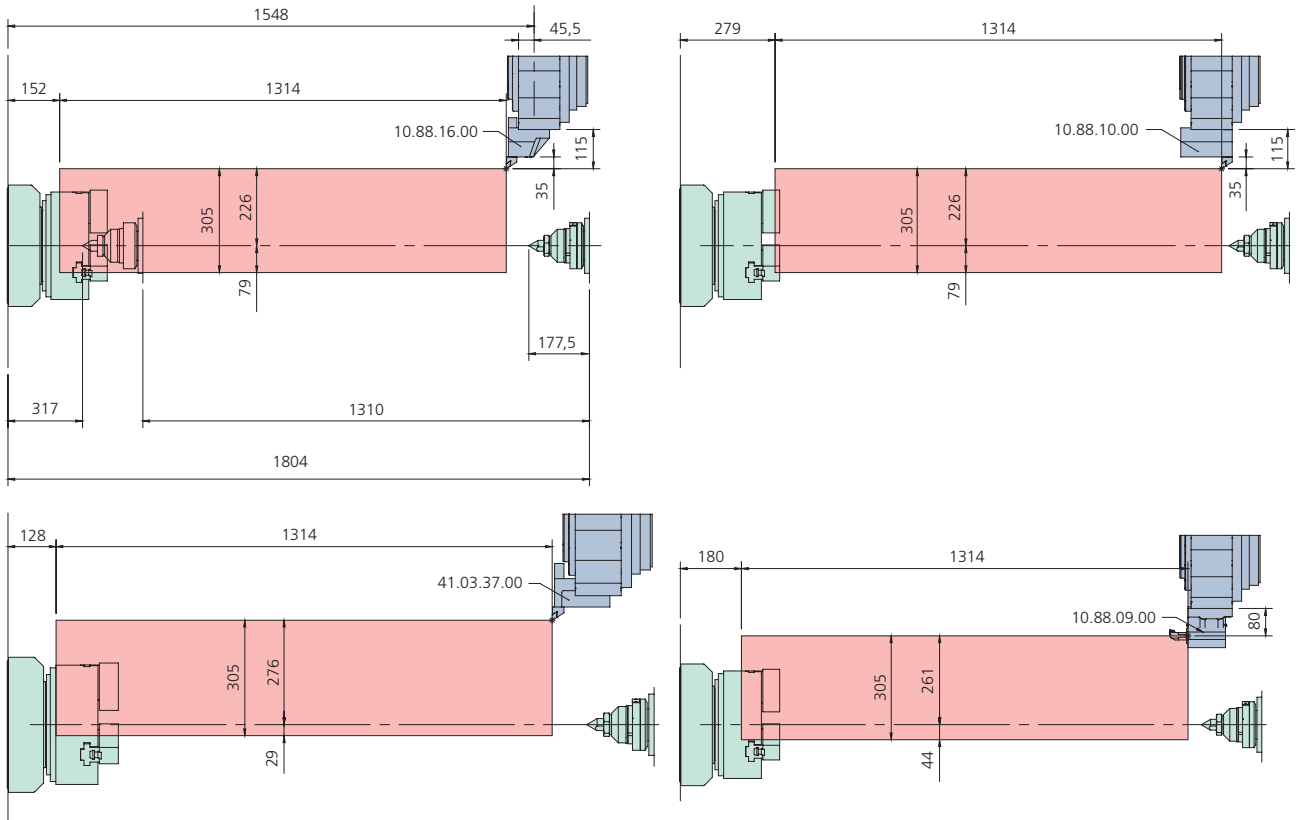
CAMPO DI FRESATURA MANDRINO B750 - B1250



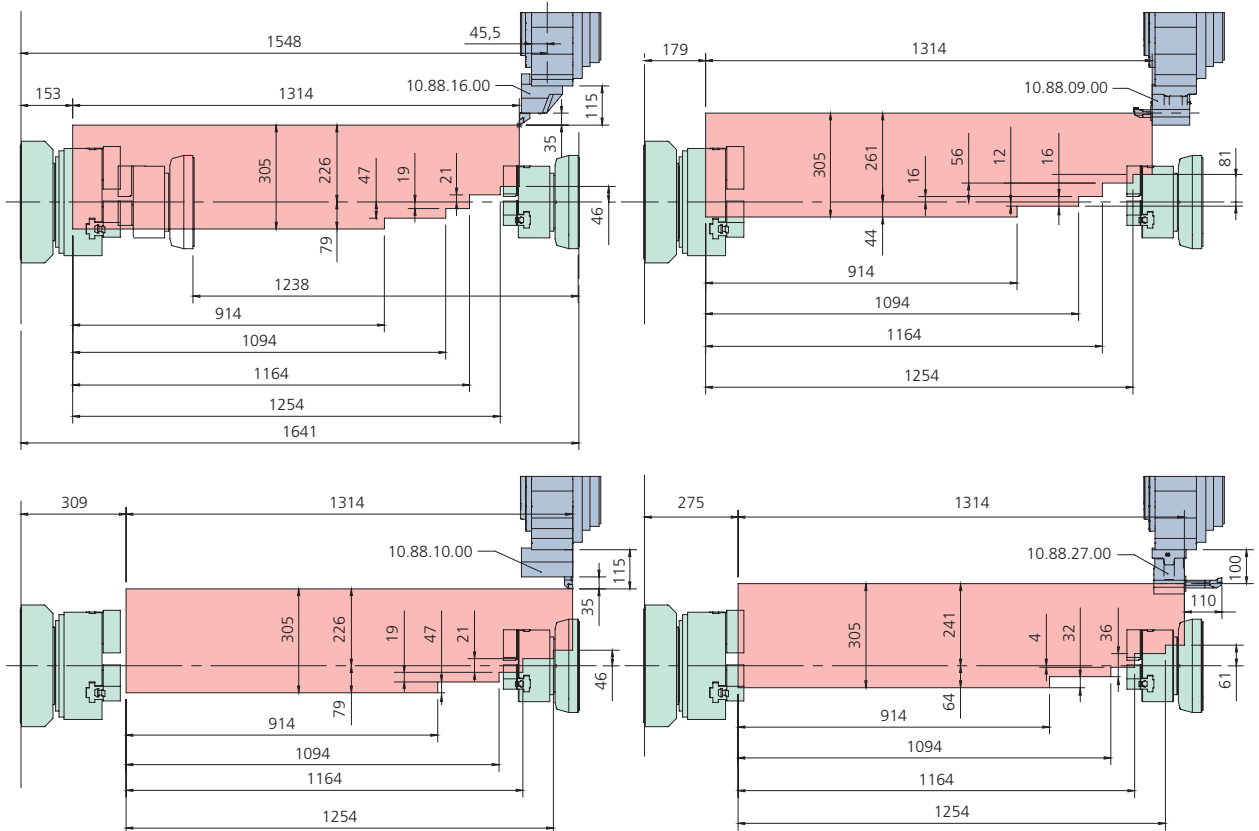
A= 500 mm Diametro max rotante rispetto al carro Y con torretta in asse
 B= 285 mm Diametro max rotante rispetto al carro Y con torretta +Y = 80 mm

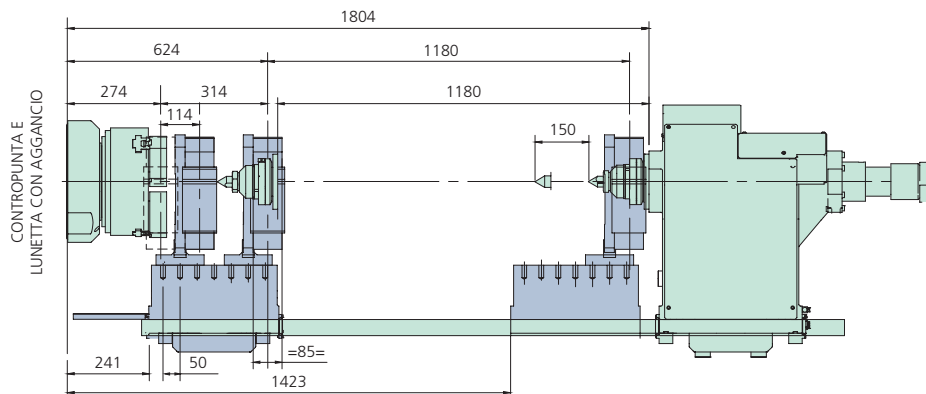
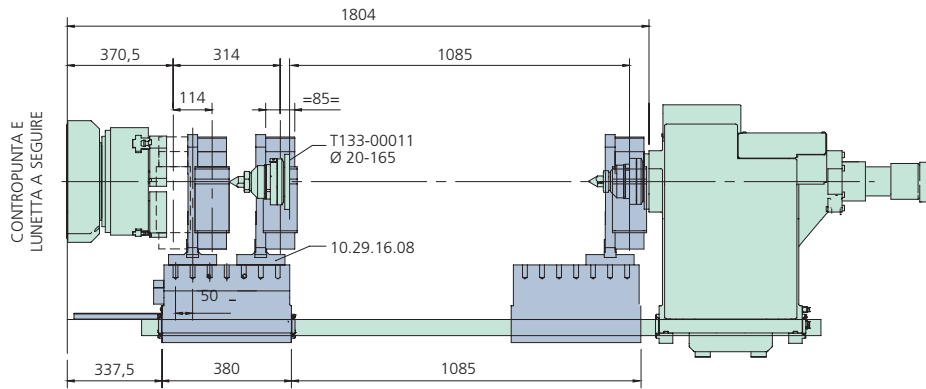
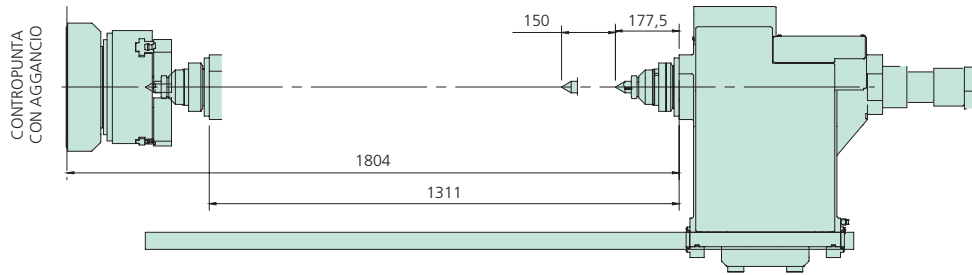
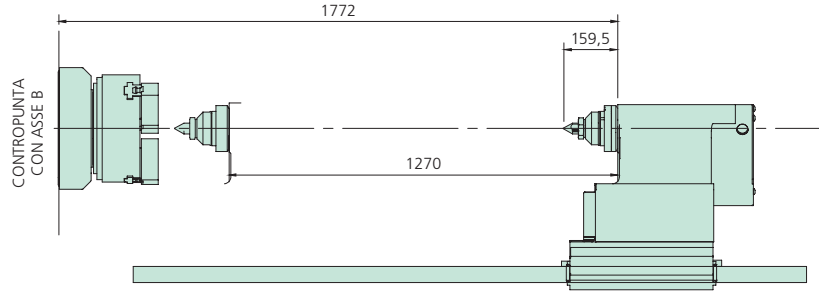


CAMPO DI TORNITURA CON CONTROPUNTA - Torretta 16 posizioni



CAMPO DI TORNITURA CON CONTROTESTA - Torretta 16 posizioni





Boccola Ø 40 conica
CM2 = 41.14.01.28
CM3 = 41.14.01.27
CM4 = 41.14.01.16

Punta con attacco CM

Boccola Ø 40 per punte ad inserti
41.14.10.18 - Ø 20
41.14.10.19 - Ø 25
41.14.10.20 - Ø 32

Punta a inserti

Boccola Ø 40
41.14.10.05 - Ø 16
41.14.10.06 - Ø 20
41.14.10.07 - Ø 25
41.14.10.14 - Ø 32

Utensile alesatore

Boccola Ø 32 per punte ad inserti
41.14.10.08 - Ø 16
41.14.10.09 - Ø 20
41.14.10.10 - Ø 25

Punta a inserti

Boccola Ø 32 conica
CM1 = 41.14.01.09
CM2 = 41.14.01.08
CM3 = 41.14.01.07

Punta con attacco CM

Porta pinze ER 20
codolo Ø 32
41.34.02.00

Pinza ER 20
41.34.02.XX
Ø min. 2 mm
Ø max 13 mm

Maschio

Puntalino barra
41.07.02.10

Bussola portamaschio ER 20
T170 - 00XXX
M 4 min.
M 12 max

Punta elicoidale

Boccola Ø 32
41.14.10.01 - Ø 12
41.14.10.02 - Ø 16
41.14.10.03 - Ø 20
41.14.10.04 - Ø 25

Utensile alesatore

Portapinze ER 25
codolo Ø 32
T181 - 00020

Pinza ER 25
T170 - 00XXX
Ø min. 1 mm
Ø max 16 mm

Punta elicoidale

Bussola portamaschio ER 25
T170 - 00XXX
M 4 min.
M 12 max

Maschio

Distanziale H=25
10.88.24.00

Tappo per refrigerante
10.57.72.02 Ø 40
10.57.72.02.1 Ø 40
D236-00022 Ø 50

Portautensile 20x20
10.57.60.00

Portabareno
10.88.09.00 Ø 40 H=80
0088-00021 Ø 40 H=100
0088-00036 Ø 50 H=100

Distanziale H=25
10.88.19.00

Portautensile 25x25
10.88.16.00
0088-00022

Tappo per refrigerante
10.57.75.03

Portautensile da taglio 25x25
0088-00047
0088-00024

Portabareno Ø 32
10.57.75.00 H=80
10.88.27.00 H=100

Portautensile doppio 20x20
10.57.76.00

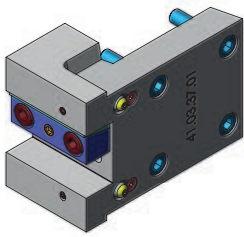
Portabareno Ø 32
10.57.74.00 H=80
10.88.28.00 H=100

Portautensile doppio 25x25
10.88.10.00
0088-00023

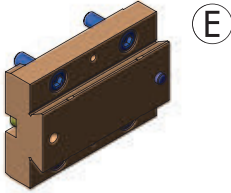
Portabareno e portautensile
10.57.91.00 Ø 32 e 20x20
0088-00027 Ø 40 e 25x25

Portabareno doppio Ø 25
10.88.43.00 H=100

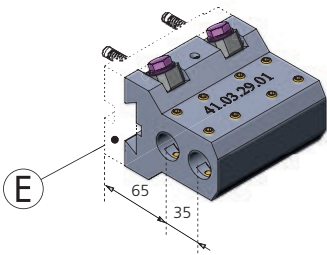
Portautensile frontale 25x25
41.03.36.00
0088-00025



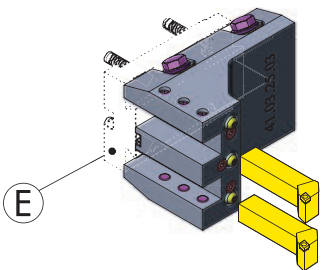
Portautensile radiale corto 25x25
41.03.37.00
0088-00026



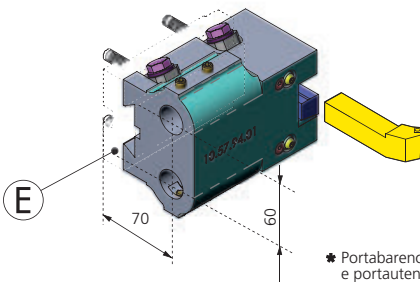
Supporto a coda di rondine
10.57.92.00



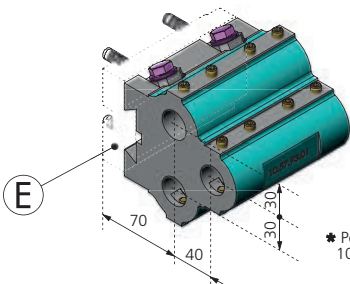
Portabareno doppio Ø25
41.03.29.00



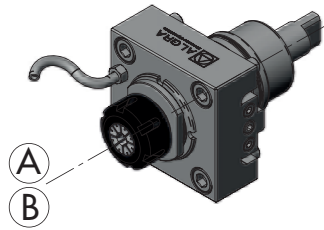
* Portautensile verticale doppio
41.03.25.00



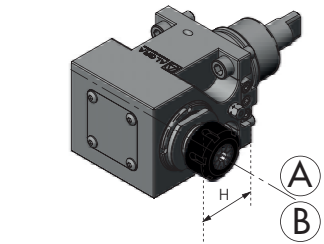
* Portabareno doppio Ø25
e portautensile 20x20
10.57.94.00



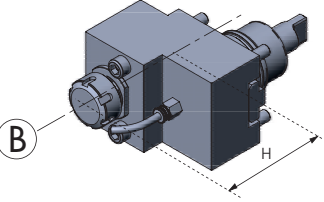
* Portabareno triplo Ø 25
10.57.93.00



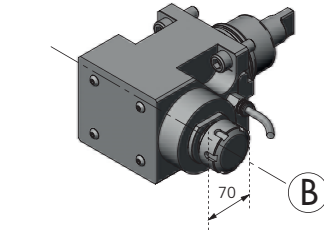
Mandrinetto radiale
10.57.88.00 ER25
T134-00061 ER32
● T134-00092 ER32
■ T134-00089 ER32
T134-00139 ER32
T134-00140 ER40



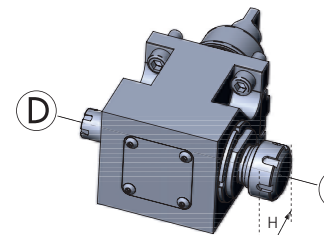
Mandrinetto assiale
H=70 10.57.87.00 ER25
H=70 T134-00062 ER32
H=100 T134-00076 ER25
H=100 T134-00077 ER32
● H=100 T134-00088 ER32
■ H=100 T134-00178 ER32
H=90 T134-00141 ER32
H=90 T134-00142 ER40



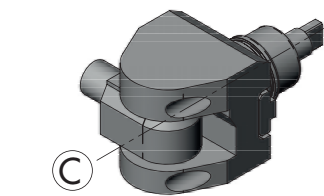
Mandrinetto radiale
8000 giri/min
H=108 T134-00026
12000 giri/min
H=70 T134-00060



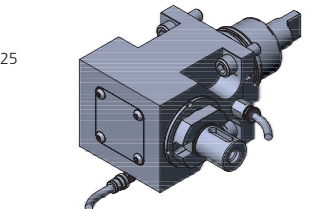
Mandrinetto assiale
8000 giri/min
T134-00027
12000 giri/min
T134-00070



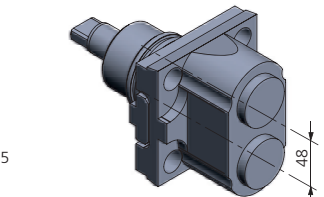
Mandrinetto assiale doppio
H=70 T134-00024
H=100 T134-00094



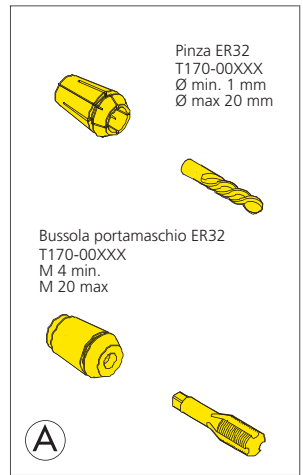
Mandrinetto orientabile
T134-00025 ER16
T134-00057 ER20



Mandrinetto poligonatore
42.47.10.43

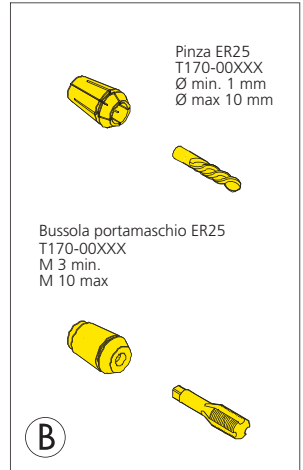


* Mandrinetto radiale doppio
41.32.30.00



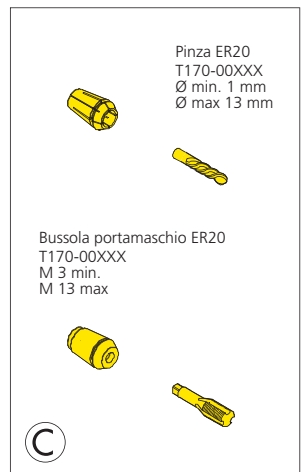
Pinza ER32
T170-00XXX
Ø min. 1 mm
Ø max 20 mm

Bussola portamaschio ER32
T170-00XXX
M 4 min.
M 20 max



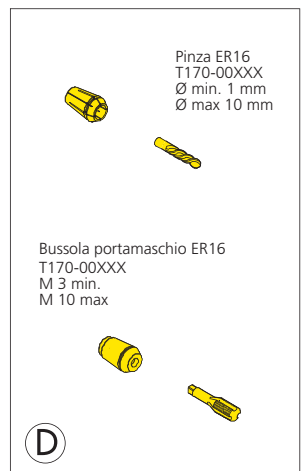
Pinza ER25
T170-00XXX
Ø min. 1 mm
Ø max 10 mm

Bussola portamaschio ER25
T170-00XXX
M 3 min.
M 10 max



Pinza ER20
T170-00XXX
Ø min. 1 mm
Ø max 13 mm

Bussola portamaschio ER20
T170-00XXX
M 3 min.
M 13 max



Pinza ER16
T170-00XXX
Ø min. 1 mm
Ø max 10 mm

Bussola portamaschio ER16
T170-00XXX
M 3 min.
M 10 max

- Solo con asse Y
- Con refrigerante interno
- Tipo maggiorato
- # Solo con torretta a 12 posizioni



PANNELLO DI CONTROLLO ERGONOMICO

CNC Fanuc I-HMI:
 - Video a colori 15"
 touch screen
 - Tastiera "QWERTY"

- Pannello operativo BIGLIA
 - Trasmissione dati:
 porta ethernet,
 memory card, USB,
 porta RS 232.



INTUITIVITÀ, SEMPLICITÀ

i-HMI è la nuova interfaccia uomo-macchina, video a colori 15" touch screen. Con il nuovo i-HMI l'operatore può con un semplice tocco accedere a tutte le funzioni che il CNC mette a disposizione. Dalla pianificazione del lavoro, alle pagine personalizzate dalla BIGLIA, alla visualizzazione in tempo reale delle condizioni di lavoro, per arrivare all'inserimento della documentazione tecnica specifica.



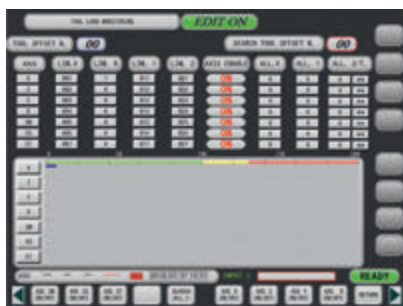
MANUAL GUIDE: FACILITÀ, RAPIDITÀ E SICUREZZA DI PROGRAMMAZIONE (Standard)

L'innovativo software MANUAL GUIDE, con un'interfaccia grafica semplice ed intuitiva, con potenti funzioni di "editing" ed una vasta scelta di cicli di lavorazione (tornitura, fresatura e foratura), consente di eseguire anche i programmi più complessi con facilità e rapidità. Dotato di una realistica simulazione grafica 3D, esso permette di verificare in sicurezza il programma realizzato.



NUOVO PANNELLO OPERATORE

In fase di attrezzaggio e set-up macchina l'operatore può con un semplice tocco selezionare, attivare e disattivare tutte le principali funzioni. I colori verde e rosso contribuiscono ad una maggiore immediatezza e velocità di esecuzione, il tutto tradotto in una riduzione dei tempi di set-up, influenzando positivamente sulla redditività.



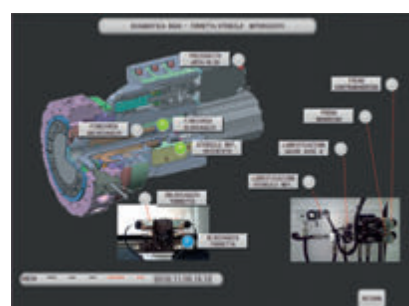
SBS: MONITORAGGIO SFORZO UTENSILE (Opzione)

Questo dispositivo controlla gli utensili che sono fortemente impegnati e sono quindi soggetti a rotture (taglio, sgrossatura, punte ad inserto o elicoidali, ecc.) consentendo la lavorazione automatica in sicurezza con una sorveglianza ridotta.



OPZIONI DI RAPIDA VISUALIZZAZIONE

Possibilità di utilizzo dell'opzione con documentazione digitale inserita nella pagina appropriata. Set-Up contropunta, vita utensile personalizzata dalla BIGLIA, monitoraggio sforzo utensile SBS, variazione di velocità mandrino CSS, il tutto in modalità semplice e interattiva.



GESTIONE, DIAGNOSTICA e MANUTENZIONE

Monitoraggio costante delle condizioni di lavoro dei principali organi di funzionamento. Pressioni di esercizio, motori, usure, livelli oli con semplici istruzioni relative alle modalità e le tempistiche di manutenzione.

C A R A T T E R I S T I C H E T E C N I C H E

| TORNIO MODELLO | | B750 | | | B750 M | | | B750 SM | | | B750 Y | | |
|--------------------------------------|----------|--------------------|---------|----------|--------------------|---------|----------|--------------------|---------|----------|--------------------|---------|----------|
| CAMPO DI LAVORO | | | | | | | | | | | | | |
| Max. diam. lavorabile da barra | mm | 70 | 80 | 93/100 | 70 | 80 | 93/100 | 70 | 80 | 93/100 | 70 | 80 | 93/100 |
| Max. diametro lavorabile/conigliato | mm | 552/350 | 552/450 | 552 | 552/350 | 552/450 | 552 | 552/350 | 552/450 | 552 | 552/350 | 552/450 | 552 |
| Max. lunghezza lavorabile | mm | 765 ⁽¹⁾ | | | 765 ⁽¹⁾ | | | 765 ⁽¹⁾ | | | 765 ⁽¹⁾ | | |
| Max. diametro rotante su banco/carro | mm | 680/500 | | | 680/500 | | | 680/500 | | | 680/500 | | |
| MANDRINO PRINCIPALE | | | | | | | | | | | | | |
| Velocità di rotazione max. | giri/min | 4500 | 3200 | 3000 | 4500 | 3200 | 3000 | 4500 | 3200 | 3000 | 4500 | 3200 | 3000 |
| Naso mandrino | ASA | 6" | 8" | 8" | 6" | 8" | 8" | 6" | 8" | 8" | 6" | 8" | 8" |
| Foro mandrino | mm | 77.5 | 91 | 106/111 | 77.5 | 91 | 106/111 | 77.5 | 91 | 106/111 | 77.5 | 91 | 106/111 |
| Diametro interno cuscinetti | mm | 110 | 130 | 150 | 110 | 130 | 150 | 110 | 130 | 150 | 110 | 130 | 150 |
| Diametro autocentrante | mm | 250 | 315 | 400 | 250 | 315 | 400 | 250 | 315 | 400 | 250 | 315 | 400 |
| Potenza motore S1-S3 | kW | 30-40 | 15-22 | 30-38 | 30-40 | 15-22 | 30-38 | 30-40 | 15-22 | 30-38 | 30-40 | 15-22 | 30-38 |
| Coppia motore S1-S3 | Nm | 286 | 398-700 | 800-1014 | 286 | 398-700 | 800-1014 | 286 | 398-700 | 800-1014 | 286 | 398-700 | 800-1014 |
| CONTROTESTA | | | | | | | | | | | | | |
| Velocità di rotazione max. | giri/min | -- | | | -- | | | 5000 - 4500 | | | -- | | |
| Naso mandrino | ASA | -- | | | -- | | | 5" - 6" | | | -- | | |
| Foro mandrino | mm | -- | | | -- | | | 59.5 - 77.5 | | | -- | | |
| Foro passante utile | mm | -- | | | -- | | | 50 - 70 | | | -- | | |
| Diametro interno cuscinetti | mm | -- | | | -- | | | 90 - 110 | | | -- | | |
| Diametro autocentrante | mm | -- | | | -- | | | 140-165 / 210-250 | | | -- | | |
| Potenza motore | kW | -- | | | -- | | | 17-25 / 30-40 | | | -- | | |
| Coppia motore | Nm | -- | | | -- | | | 108-159 / 286 | | | -- | | |
| Posizionamento automatico asse B | mm | -- | | | -- | | | 895 | | | -- | | |
| Rapido asse B | m/min | -- | | | -- | | | 24 | | | -- | | |
| TORRETTA | | | | | | | | | | | | | |
| Numero posizioni | N° | 16/12 | | | 16/12 | | | 16/12 | | | 16/12 | | |
| Stelo utensile per esterno | mm | 25x25 | | | 25x25 | | | 25x25 | | | 25x25 | | |
| Stelo utensile per interno | mm | 32-40 / 40-50 | | | 32-40 / 40-50 | | | 32-40 / 40-50 | | | 32-40 / 40-50 | | |
| Tempo rotazione (1 pos) | sec | 0,3 | | | 0,3 | | | 0,3 | | | 0,3 | | |
| UTENSILI MOTORIZZATI | | | | | | | | | | | | | |
| Numero posizioni | N° | -- | | | 16/12 | | | 16/12 | | | 16/12 | | |
| Velocità di rotazione max. | giri/min | -- | | | 6000 | | | 6000 | | | 6000 | | |
| Potenza motore | kW | -- | | | 10/17,5 | | | 10/17,5 | | | 10/17,5 | | |
| Coppia motore | Nm | -- | | | 32/56 | | | 32/56 | | | 32/56 | | |
| ASSE C | | | | | | | | | | | | | |
| Minimo valore programmabile | ° | -- | | | 0,001 | | | 0,001 | | | 0,001 | | |
| Velocità rapida max. | giri/min | -- | | | 100 | | | 100 | | | 100 | | |
| ASSI | | | | | | | | | | | | | |
| Corsa asse X | mm | 305 | | | 305 | | | 305 | | | 305 | | |
| Corsa asse Y | mm | -- | | | -- | | | -- | | | 140 | | |
| Corsa asse Z | mm | 860 | | | 860 | | | 860 | | | 860 | | |
| Rapido asse X | m/min | 18 | | | 18 | | | 18 | | | 18 | | |
| Rapido asse Y | m/min | -- | | | -- | | | -- | | | 7,5 | | |
| Rapido asse Z | m/min | 24 | | | 24 | | | 24 | | | 24 | | |
| CONTROPUNTA | | | | | | | | | | | | | |
| Corsa automatica del canotto | mm | -- | | | -- | | | -- | | | -- | | |
| Diametro canotto | mm | -- | | | -- | | | -- | | | -- | | |
| Cono contropunta | CM | -- | | | -- | | | -- | | | -- | | |
| Posizionamento automatico | mm | -- | | | -- | | | -- | | | -- | | |
| CONTROPUNTA ASSE B | | | | | | | | | | | | | |
| Cono contropunta | CM | 4-5 | | | 4-5 | | | -- | | | 4-5 | | |
| Posizionamento automatico asse B | mm | 910 | | | 910 | | | -- | | | 910 | | |
| Rapido asse B | m/min | 15 | | | 15 | | | -- | | | 15 | | |
| REFRIGERANTE | | | | | | | | | | | | | |
| Capacità vasca | l | 300 | | | 300 | | | 300 | | | 300 | | |
| Portata nominale pompa | l/min | 60 | | | 60 | | | 60 | | | 60 | | |
| Potenza motore pompa | kW | 1,1 | | | 1,1 | | | 1,1 | | | 1,1 | | |
| DIMENSIONI - PESO | | | | | | | | | | | | | |
| Ingombro con trasportatore trucioli | cm | 528x203x248h | | | 528x203x248h | | | 528x203x248h | | | 528x203x248h | | |
| Altezza centro mandrino | mm | 1065 | | | 1065 | | | 1065 | | | 1065 | | |
| Peso con trasportatore trucioli | kg | 7250 | | | 7350 | | | 7500 | | | 7450 | | |

B750 - B1250

| B750 YS | | | B1250 | | | B1250 M | | | B1250 SM | | B1250 Y | | | B1250 YS | |
|---------|--|--|-------|--|--|---------|--|--|----------|--|---------|--|--|----------|--|
|---------|--|--|-------|--|--|---------|--|--|----------|--|---------|--|--|----------|--|

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|--------------------|--------|-----|---------------------|--------|-----|---------------------|--------|---------|---------------------|-----|---------|---------------------|---------|---------------------|
| 70 | 80 | 93/100 | 100 | 80 | 93/100 | 100 | 80 | 93/100 | 80 | 93/100 | 100 | 80 | 93/100 | 80 | 93/100 |
| 552/350 | 552/450 | 552 | 552 | 552/450 | 552 | 552 | 552/450 | 552 | 553/450 | 552 | 552 | 552/450 | 552 | 553/450 | 552 |
| | 765 ⁽¹⁾ | | | 1195 ⁽²⁾ | | | 1195 ⁽²⁾ | | | 1195 ⁽²⁾ | | | 1195 ⁽²⁾ | | 1195 ⁽²⁾ |
| | 680/500 | | | 680/500 | | | 680/500 | | | 680/500 | | | 680/500 | | 680/500 |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|---------|----------|---------|---------|----------|---------|---------|----------|---------|----------|---------|---------|----------|---------|----------|
| 4500 | 3200 | 3000 | 2800 | 3200 | 3000 | 2800 | 3200 | 3000 | 3200 | 3000 | 2800 | 3200 | 3000 | 3200 | 3000 |
| 6" | 8" | 8" | 8" | 8" | 8" | 8" | 8" | 8" | 8" | 8" | 8" | 8" | 8" | 8" | 8" |
| 77.5 | 91 | 106/111 | 111 | 91 | 106/111 | 111 | 91 | 106/111 | 91 | 106/111 | 111 | 91 | 106/111 | 91 | 106/111 |
| 110 | 130 | 150 | 150 | 130 | 150 | 150 | 130 | 150 | 130 | 150 | 150 | 130 | 150 | 130 | 150 |
| 250 | 315 | 400 | 400 | 315 | 400 | 400 | 315 | 400 | 315 | 400 | 400 | 315 | 400 | 315 | 400 |
| 30-40 | 15-22 | 30-38 | 22-30 | 15-22 | 30-38 | 22-30 | 15-22 | 30-38 | 15-22 | 30-38 | 22-30 | 15-22 | 30-38 | 15-22 | 30-38 |
| 286 | 398-700 | 800-1014 | 566-772 | 398-700 | 800-1014 | 566-772 | 398-700 | 800-1014 | 398-700 | 800-1014 | 566-772 | 398-700 | 800-1014 | 398-700 | 800-1014 |

| | | | | | |
|-------------------|----|----|-----------|----|-----------|
| 5000 - 4500 | -- | -- | 4500 | -- | 4500 |
| 5" - 6" | -- | -- | 6" | -- | 6" |
| 59.5 - 77.5 | -- | -- | 77.5 | -- | 77.5 |
| 50 - 70 | -- | -- | 70 | -- | 70 |
| 90 - 110 | -- | -- | 110 | -- | 110 |
| 140-165 / 210-250 | -- | -- | 210 - 250 | -- | 210 - 250 |
| 17-25 / 30-40 | -- | -- | 30 - 40 | -- | 30 - 40 |
| 108-159 / 286 | -- | -- | 286 | -- | 286 |
| 895 | -- | -- | 1130 | -- | 1130 |
| 24 | -- | -- | 24 | -- | 24 |

| | | | | | |
|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| 16/12 | 16/12 | 16/12 | 16/12 | 16/12 | 16/12 |
| 25x25 | 25x25 | 25x25 | 25x25 | 25x25 | 25x25 |
| 32-40 / 40-50 | 32-40 / 40-50 | 32-40 / 40-50 | 32-40 / 40-50 | 32-40 / 40-50 | 32-40 / 40-50 |
| 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |

| | | | | | |
|---------|----|---------|---------|---------|---------|
| 16/12 | -- | 16/12 | 16/12 | 16/12 | 16/12 |
| 6000 | -- | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 |
| 10/17,5 | -- | 10/17,5 | 10/17,5 | 10/17,5 | 10/17,5 |
| 32/56 | -- | 32/56 | 32/56 | 32/56 | 32/56 |

| | | | | | |
|-------|----|-------|-------|-------|-------|
| 0,001 | -- | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 100 | -- | 100 | 100 | 100 | 100 |

| | | | | | |
|-----|------|------|------|------|------|
| 305 | 305 | 305 | 305 | 305 | 305 |
| 140 | -- | -- | -- | 140 | 140 |
| 860 | 1310 | 1310 | 1310 | 1310 | 1310 |
| 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 |
| 7,5 | -- | -- | 7,5 | 7,5 | 7,5 |
| 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 |

| | | | | | |
|----|------|------|----|------|----|
| -- | 150 | 150 | -- | 150 | -- |
| -- | 115 | 115 | -- | 115 | -- |
| -- | 5 | 5 | -- | 5 | -- |
| -- | 1310 | 1310 | -- | 1310 | -- |

| | | | | | |
|----|------|------|------|------|----|
| -- | 5/4 | 5/4 | 5/4 | 5/4 | -- |
| -- | 1140 | 1140 | 1140 | 1140 | -- |
| -- | 15 | 15 | 15 | 15 | -- |

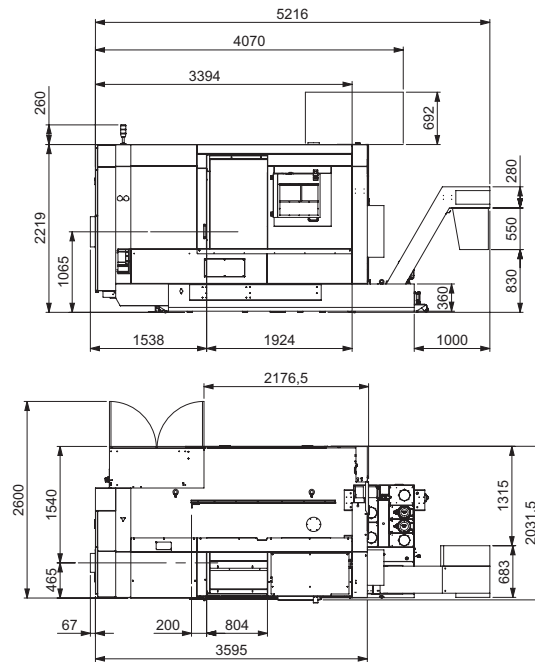
| | | | | | |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 |
| 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 |
| 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,1 |

| | | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 528x203x248h | 562x219x249h | 562x219x249h | 562x219x249h | 562x219x249h | 562x219x249h |
| 1065 | 1065 | 1065 | 1065 | 1065 | 1065 |
| 7600 | 7850 | 7950 | 8250 | 8100 | 8400 |

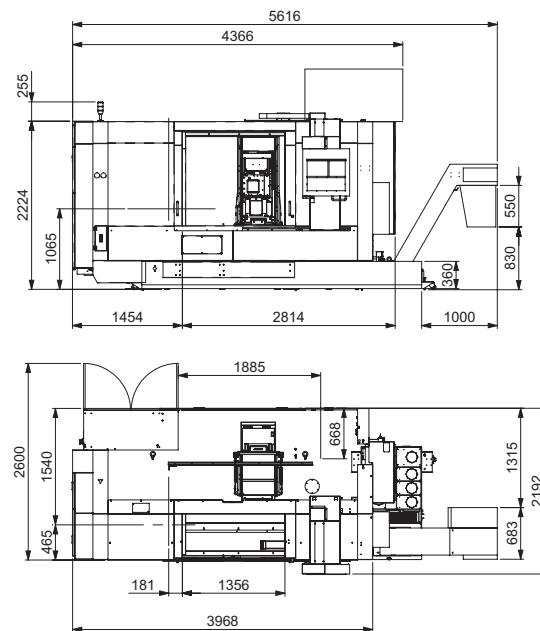
(1) Autocentrante Ø 250 - (2) Autocentrante Ø 315

■ Mandrino principale con trasmissione a cinghia

B750



B1250



THE TURNING TECH