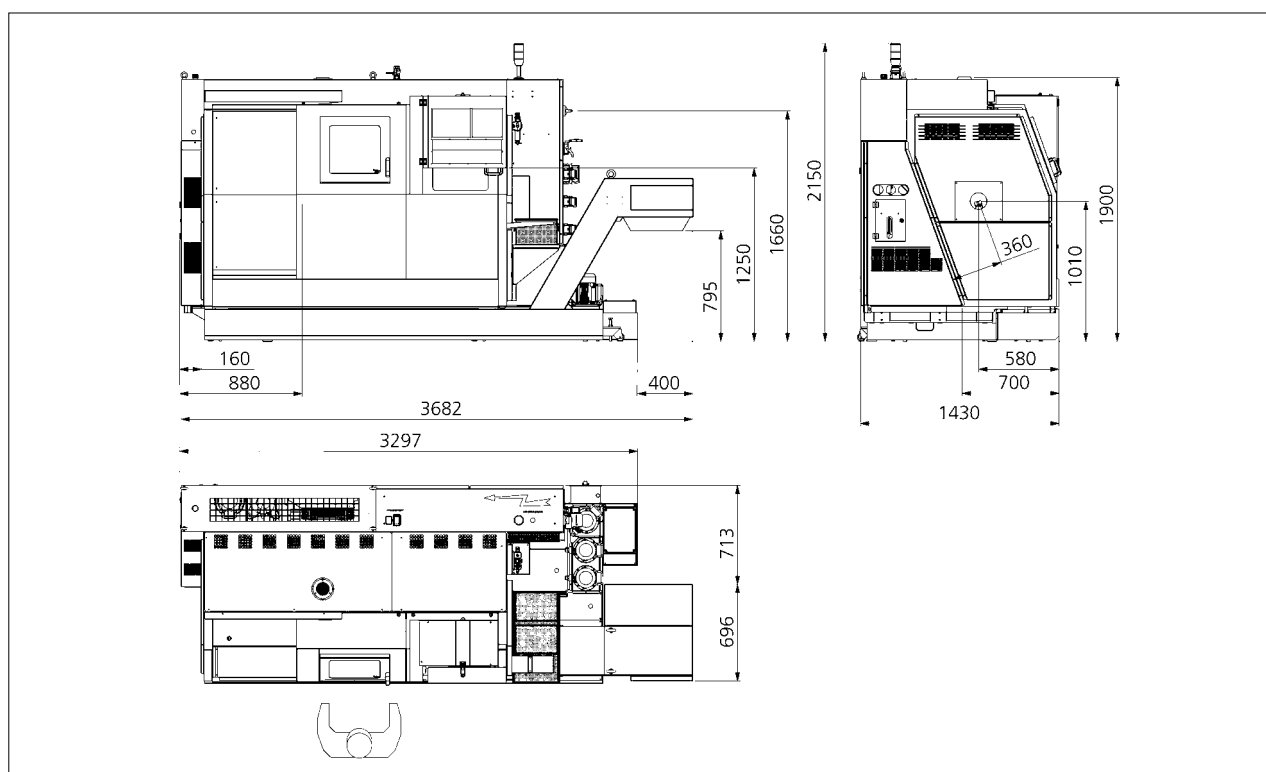


C A R A T T E R I S T I C H E T E C N I C H E

		B436Y2	
CAMPO DI LAVORO			
Max. diam. lavorabile da barra	mm		36
Max. diametro lavorabile da ripresa	mm		100
Max. lunghezza lavorabile	mm		100
Max. diametro rotante	mm		140
MANDRINO PRINCIPALE - CONTROTESTA			
Velocità di rotazione max.	giri/min		7000
Naso mandrino (attacco flangia)	mm		115
Foro mandrino	mm		46
Foro passante utile	mm		37,5
Diametro interno cuscinetti	mm		75
Autocentrante diametro	mm		110
Potenza motore max.	kW		11
Coppia max.	Nm		62
Asse C: minimo valore programmabile	°		0,001°
Asse X3: controtesta corsa di disassamento - rapido	mm-m/min		170 - 15
Asse Z3: controtesta corsa - rapido	mm-m/min		340 - 30
TORRETTA SUPERIORE 1 - INFERIORE 2			
Numero posizioni	N°		12
Tempo rotazione (1 pos)	sec		0,15
Utensili motorizzati: n° di posizioni	N°		12
Velocità di rotazione max.	giri/min		6000
Potenza motore	kW		2,2 / 4,6
Coppia max.	Nm		22
Assi X1-X2: corsa - rapido	mm-m/min		85 - 15
Assi Z1-Z2: corsa - rapido	mm-m/min		300 - 30
Assi Y1-Y2: corsa - rapido	mm-m/min		50 [-25/+25] - 15
REFRIGERANTE			
Capacità vasca	l		200
Pressione con pompa std.	bar		7
DIMENSIONI - PESO			
Ingombro con trasportatore trucioli	mm		3682 x 1430 x 1900
Altezza centro mandrino	mm		1015
Peso con trasportatore trucioli	kg		4700

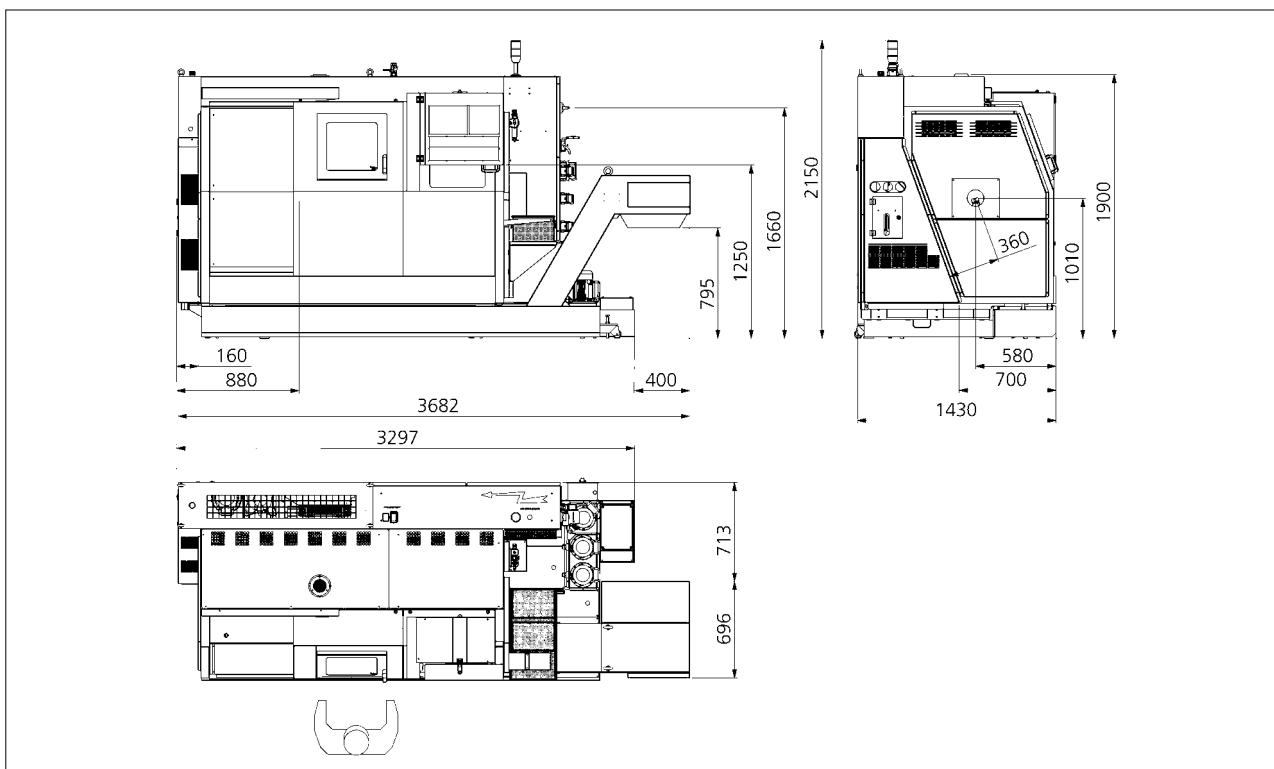
I N G O M B R O M A C C H I N A



TECHNICAL SPECIFICATIONS

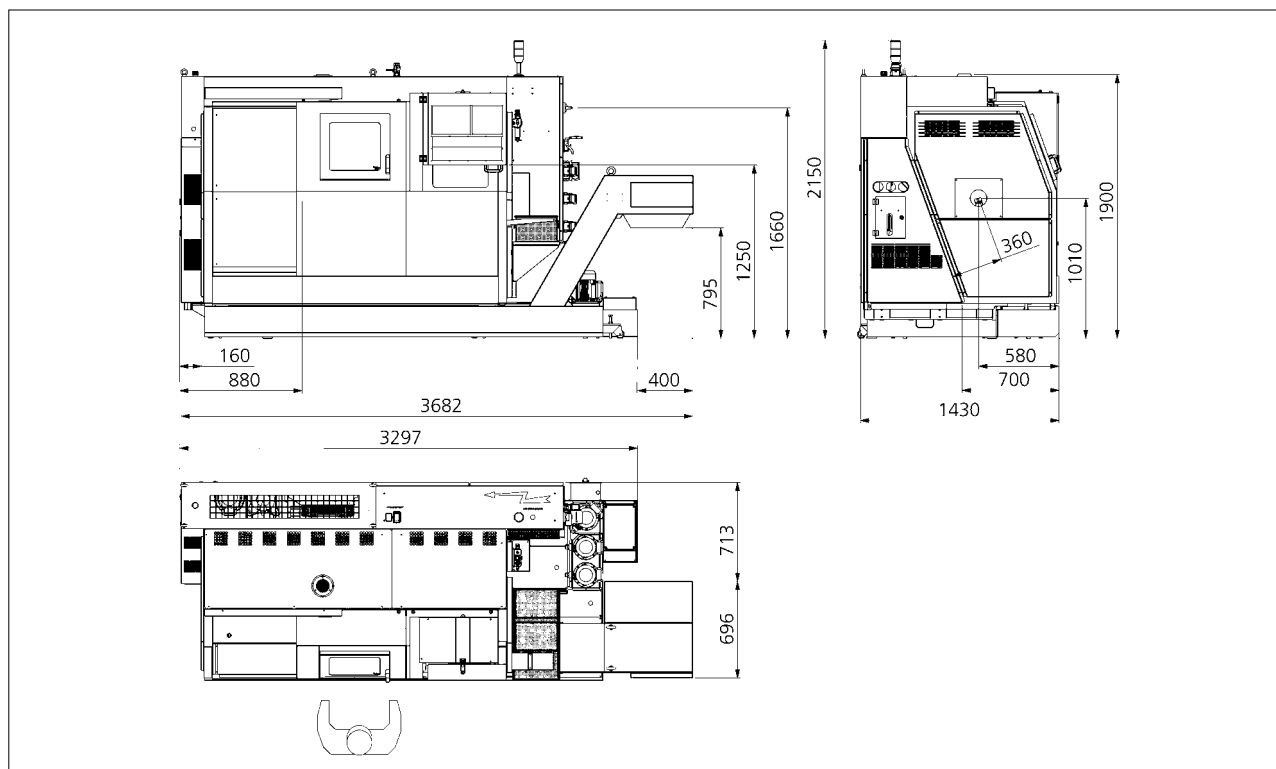
		B436Y2	
MACHINING CAPACITY			
Bar capacity	mm	36	
Max. machining diameter	mm	100	
Max. machining length	mm	100	
Max. swing over diameter	mm	140	
MAIN SPINDLE - SUB-SPINDLE			
Max. speed	rpm	7000	
Spindle nose (flange connection)	mm	115	
Spindle bore	mm	46	
Drawtube inside diameter	mm	37,5	
Inner diameter of bearings	mm	75	
Chuck diameter	mm	110	
Max. motor power	kW	11	
Max. torque	Nm	62	
C-axis: min. programmable value	°	0,001°	
X3-axis: sub-spindle offset stroke	mm-m/min	170 - 15	
Z3-axis: sub-spindle stroke - rapid traverse	mm-m/min	340 - 30	
UPPER TURRET 1 - LOWER TURRET 2			
Number of tools		12	
Turret indexing (1 pos)	sec	0,15	
Live tools : number of tools		12	
Max speed	rpm	6000	
Motor power	kW	2,2 / 4,6	
Max torque	Nm	22	
X1-X2 axes stroke - rapid traverse	mm-m/min	85 - 15	
Z1-Z2 axes stroke - rapid traverse	mm-m/min	300 - 30	
Y1-Y2 axes stroke - rapid traverse	mm-m/min	50 [-25/+25] - 15	
COOLING SYSTEM			
Tank capacity	l	200	
Pressure with standard pump	bar	7	
DIMENSIONS AND WEIGHT			
Machine with swarf conveyor	mm	3682 x 1430 x 1900	
Spindle centre height	mm	1015	
Machine weight with swarf conveyor	kg	4700	

MACHINE DIMENSIONS



		B436Y2	
CAPACITE D'USINAGE			
Diam. maxi d'usinage de barre	mm		36
Diam. maxi d'usinage en mandrin	mm		100
Longueur maxi usinable	mm		100
Diamètre maxi en rotation	mm		140
BROCHE PRINCIPALE - CONTRE-BROCHE			
Gamme de rotation maxi	trs/min		7000
Nez de broche (raccordement à bride)	mm		115
Alésage de broche	mm		46
Passage utile	mm		37,5
Diamètre intérieur de roulements	mm		75
Diamètre mandrin	mm		110
Puissance moteur maxi	kW		11
Couple maxi	Nm		62
Axe C: valeur min. programmable	°		0,001°
Axe X3: course désaxée - avance rapide	mm-m/min		170 - 15
Axe Z3: course contre-broche - avance rapide	mm-m/min		340 - 30
TOURELLE SUPERIEURE (1) - TOURELLE INFERIEURE (2)			
Nombre de postes	N°		12
Temps d'indexage (pour 1 poste)	sec		0,15
Outils motorisés: nombre de positions	N°		12
Gamme de rotation maxi	trs/min		6000
Puissance moteur	kW		2,2 / 4,6
Couple maxi	Nm		22
X1-X2: course - avance rapide	mm-m/min		85 - 15
Z1-Z2: course - avance rapide	mm-m/min		300 - 30
Y1-Y2: course - avance rapide	mm-m/min		50 [-25/+25] - 15
SYSTEME D'ARROSAGE			
Capacité du bac	l		200
Pression avec la pompe standard	bar		7
DIMENSIONS - POIDS			
Machine avec convoyeur de copeaux	mm		3682 x 1430 x 1900
Hauteur broche par rapport au sol	mm		1015
Poids machine avec convoyeur de copeaux	kg		4700

E N C O M B R E M E N T D E L A M A C H I N E



T E C H N I S C H E D A T E N

		B436Y2	
ARBEITSBEREICH			
Max. Drehdurchmesser bei Stangenbearbeitung	mm		36
Max. Drehdurchmesser bei Futterbearbeitung	mm		100
Max. Drehlänge	mm		100
Max. Umlaufdurchmesser	mm		140
HAUPT- und GEGENSPINDEL			
Stufenlose Drehzahl	U/min		7000
Spindelnase (Flanschaufnahme)	mm		115
Spindelbohrung	mm		46
Zugrohr	mm		37,5
Innendurchmesser der Kugellager	mm		75
Spannfutterdurchmesser	mm		110
Max. Motorleistung	kW		11
Max. Drehmoment	Nm		62
C-Achse: kleinster programmierbarer Wert	°		0,001°
X3-Achse: Achsversatz zur Hauptspindel - Eilgang	mm-m/min		170 - 15
Z3-Achse: Fahrweg - Eilgang Gegenspindel	mm-m/min		340 - 30
OBERER REVOLVER 1 - UNTERER REVOLVER 2			
Anzahl der Werkzeugstationen	N°		12
Schaltzeit (1 Station)	sec		0,15
Anzahl der angetriebenen Werkzeuge	N°		12
Max. Drehzahl	U/min		6000
Motorleistung	kW		2,2 / 4,6
Max. Drehmoment	Nm		22
Fahrweg X1-X2 Achsen - Eilgang	mm-m/min		85 - 15
Fahrweg Z1-Z2 Achsen - Eilgang	mm-m/min		300 - 30
Fahrweg Y1-Y2 Achsen - Eilgang	mm-m/min		50 [-25/+25] - 15
KÜHLMITTELANLAGE			
Fassungsvermögen	l		200
Druck mit Standard-Pumpe	bar		7
ABMESSUNGEN - GEWICHT			
Außenmaße mit Späneförderer	mm		3682 x 1430 x 1900
Höhe Spindelmitte	mm		1015
Maschinengewicht mit Späneförderer	kg		4700

M A S C H I N E N A U ß E N M A ß E

